



1988 YILINDA KURULAN ERGİN KİMYA, TÜRKİYE PAZARINDA **BEST®** MARKASI İLE, BOYA, KİMYASALLAR VE MADENİ YAĞLAYICI AEROSOL ÜRÜNLERİNDE UZUN SOLUKLU BİR LİDERLİK KONUMUNA SAHIPTİR.

TÜRKİYE’NİN EN BÜYÜK AEROSOL ÜRETİM BANDINA SAHİP OLAN VE SON 11 YILDIR DEVLET TARAFINDAN ÖDÜLLERE LAYIK GÖRÜLEN **BEST®** MARKASI İLE ERGİN KİMYA SAN. DIŞ. TİC. AŞ. 2011 YILI İTİBARIYLA BAŞTA AVRUPA VE ORTA DOĞU OLMAK ÜZERE DÜNYANIN BİRÇOK ÜLKESİNE AEROSOL SPREY İHRACATINA AĞIRLIK VERMİŞTİR. **BEST®** MARKASI İLE ERGİN KİMYA SAN. DIŞ. TİC. AŞ. 2012 YILI YATIRIMLARINA YENİ PROJELERİ VE ÜRÜN GRUPLARI İLE DEVAM EDECEK.

**BEST®** MARKASI İLE ERGİN KİMYA, YILLARDAN BU YANA ÜRETTİĞİ İNOVATİF VE YENİLİKÇİ ÇÖZÜMLER SUNAN ÜRÜNLERİ İLE TEDARİKÇİLERİNDEN SON TÜKETİCİYE KADAR TÜM MÜŞTERİLERİNİN GÜVENİNİ KAZANMAKTADIR.

BİZLER İHTİYACINIZ OLAN ALANLARDA ÇÖZÜM ÜRETEK ÜRÜNLER SUNARAK İŞİNİZİ KOLAYLAŞTIRMAYA DEVAM EDİYORUZ.

**BEST®** HEM TÜKETİCİLERE HEM DE GENEL ENDÜSTRİ KULLANICILARINA GENİŞ BİR ÜRÜN YELPAZESİ SUNMAKTADIR.

ÜRÜNLERİMİZ KANITLANMIŞ PERFORMANSLARI İLE HEMEN HEMEN HER ÜRETİM VE BAKIM UYGULAMALARINI KAPSAR. BUNLAR;

- SPREY BOYALAR
- YAĞLAYICILAR
- KALIP AYIRICILAR / YÜZEY ÜRÜNLERİ
- ELEKTRİK DEVRE VE ELEKTRONİK TEMİZLEYİCİLER
- VERNİK & ENAMEL
- TEMİZLEYİCİ & YAĞ ÇÖZÜCÜLER
- ÖZEL YÜZEY ÜRÜNLERİ
- KAYNAK ÜRÜNLERİ’ DİR.

**BEST®** VE **BEST® TECHNICAL**, KORUYUCU, ÖNLEYİCİ VE PROAKTİF ÜRÜNLERİ İLE PAHALI ARIZALARIN MEYDANA GELMELERİNİ ÖNLEMeye YARDIMCI OLUR.

TÜRKİYE AEROSOL-SPRAY ÜRETİMİNDE İLKLERİ:

- **BEST®** OTO SİLİKON
- **BEST®** KALIP AYIRICI
- **BEST®** 400 ML KLASİK SPREY BOYA
- **BEST®** 250 ML LIGHT SPREY BOYA
- **BEST®** 6 IN 1 ÇOK FAKTÖR PERFORMANS SPREY

TÜRKİYE PAZARINDAKİ LİDERLİKLERİ:

- **BEST®** 250 ML LIGHT SPREY BOYA
- **BEST®** 300 ML OTO BOYASI
- **BEST®** KALIP AYIRICI KA 2000
- **BEST®** GAZALTI KAYNAK GK 2000
- **BEST®** 250 ML PAS SÖKÜCÜ LU 250



ESTABLISHED IN 1988, **BEST**<sup>®</sup> HAS A LONG STANDING LEADERSHIP POSITION IN THE CHEMICALS AND LUBRICANTS ON THE RELATED MARKETS.

CUSTOMERS IN A VARIETY OF END MARKETS TRUST THE **BEST**<sup>®</sup> BRAND TO DELIVER RELIABLE, INNOVATIVE SOLUTIONS FOR THE MOST DEMANDING AEROSOL OR BULK APPLICATIONS.

WE STRIVE TO HELP MAKE YOUR JOB EASIER BY PROVIDING A VARIETY OF THE PRODUCTS YOU NEED. ENGINEERING, MANUFACTURING AND WAREHOUSING QUALITY PRODUCTS THAT DELIVER SOLUTIONS FOR NUMEROUS INDUSTRIAL AND MRO APPLICATIONS, BEST IS THE BRAND OF CHOICE FOR ALL YOUR LUBRICANTS, ELECTRONIC CLEANERS, DEGREASERS AND MORE.

WE DELIVER THE QUALITY, PERFORMANCE AND SERVICE YOU'VE COME TO EXPECT.

OUR PRODUCT PORTFOLIO REPRESENTS THE BROAD PREFERENCES OF USERS IN GENERAL INDUSTRY.

OUR LINE COVERS VIRTUALLY EVERY PRODUCTION & MAINTENANCE APPLICATION WITH PROVEN PERFORMANCE IN EACH. SUCH AS;

- SPRAY PAINTS
- LUBRICANTS
- MOLD RELEASE AGENTS & MAINTENANCE
- ELECTRICAL & ELECTRONIC CLEANERS / DEGREASER
- INSULATING VARNISH & ENAMEL
- INDUSTRIAL CLEANERS & DEGREASER
- SPECIALITY MAINTENANCE PRODUCTS
- WELDING SUPPLIES

A BRAND OF THE ERGIN CHEMICAL INDUSTRY JSC, YOU CAN TRUST **BEST**<sup>®</sup> AND **BEST**<sup>®</sup> **TECHNICAL** TO SAFELY PRESERVE AND PROTECT YOUR EQUIPMENT TO PREVENT COSTLY BREAKDOWNS.

FIRST TO TURKISH MARKET:

- **BEST**<sup>®</sup> AUTO SILICONE
- **BEST**<sup>®</sup> MOLD RELEASE
- **BEST**<sup>®</sup> 400 ML CLASSIC SPRAY PAINT
- **BEST**<sup>®</sup> 250 ML LIGHT SPRAY PAINT
- **BEST**<sup>®</sup> 6 IN ONE ALL CURE

LEADERSHIPS IN TURKISH MARKET:

- **BEST**<sup>®</sup> 250 ML LIGHT SPRAY PAINT
- **BEST**<sup>®</sup> 300 ML CELLULOSIC AUTO SPRAY PAINT
- **BEST**<sup>®</sup> MOLD RELEASE KA 2000
- **BEST**<sup>®</sup> WELDING PRAY GK 2000
- **BEST**<sup>®</sup> 250 ML RUST BREAKER LU 250



türkiye'nin renkte kalitede, dayanıklılıkta ve yüzeye tutunmada lider sprej boyası

## yeni SPREY BOYA TEKNOLOJİSİ VE KAPAK SİSTEMİ

- YENİ ELITE PATENTLİ KİLİTLİ KAPAK.
- GERİ DÖNÜŞÜMLÜ KAPAK SİSTEMİ.
- KAPAK ÜSTÜ RENKLERDE %100 UYUM SAĞLAYAN TEK MARKA!
- YENİ TASARIM VE TEKNOLOJİSİ İLE PLASTİK ORANI ÇEVRE YASALARI DÜZENLEMELERİNE GÖRE AZALTILMIŞTIR.

### İNOVATİF YENİLİKLER

- PARLAKLIĞI EN YÜKSEK SEVİYEYE ÇIKARTILMIŞ VERNİKLİ SİSTEM.
- NANO BAĞLAYICILI YÜZEYE YAPIŞAN VE AKMAYAN ÖZEL FORMÜL.
- KISALTILMIŞ KURUMA SÜRESİ.
- 2 KAT DAHA FAZLA DAYANIKLI FORMÜLÜ İLE EN GÜÇLÜ RENKLERE SAHİP.

### GELİŞTİRİLMİŞ ÜRÜN PERFORMANSI

- GELİŞTİRİLMİŞ KURUMA SÜRESİ İLE ARTIK 10 DK VEYA DAHA KISA SÜREDE KURUMA İMKANI.
- PAZARDAKİ RAKİPLERİNDEN ORTALAMA % 50 DAHA ÇABUK.

### 2S FORMÜLÜ İLE;

- GELİŞTİRİLMİŞ DAYANIKLILIK
- GELİŞTİRİLMİŞ YAPIŞMA VE TUTUNMA
- GELİŞTİRİLMİŞ PÜRÜZSÜZ YÜZEY

- GELECEKTEKİ KARBON EMİSYON DÜZENLEMELERİNE DAHA DUYARLI.
- PAZARDAKİ 0.75M<sup>2</sup> ORTALAMA TEK KAT BOYAMA ALANI 1.30M<sup>2</sup>' YE ÇIKARTILMIŞTIR.
- METAL, AHSAP, HASIR VE DAHA BİRÇOK ALANDA MÜKEMMEL UYUM.



## BEST® ELITE SPREY BOYA

AKRİLİK ESASLIDIR VE 10 DAKİKA VEYA DAHA KISA SÜREDE KURUR.  
YÜZEYLERDE MÜKEMMEL TUTUNUR VE PROFESYONEL KULLANIM İÇİN İDEALDİR.

- 400ML PROFESYONEL RAL SİSTEMLİ SPREY BOYA.
- PÜRÜZSÜZ YÜZEY SAĞLAR.
- YÜKSEK ÖRTÜCÜLÜK GÜCÜ.
- DIŞ ETKENLERE KARŞI DAYANIKLIDIR.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 10 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat         |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |

## BEST® ELITE SPREY BOYA

DRIES IN 10 MINUTES OR LESS. EXCELLENT WEATHERABILITY AND IDEAL FOR PROFESSIONAL USE.

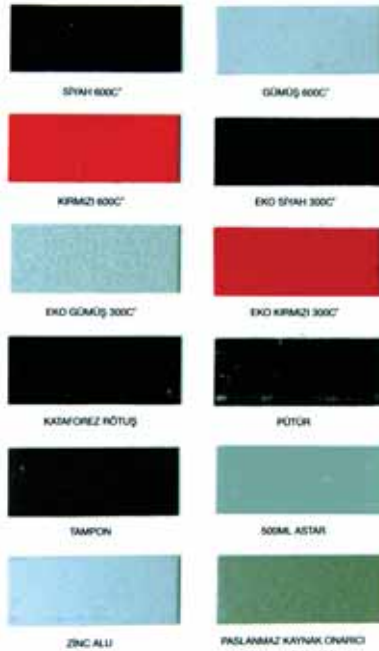
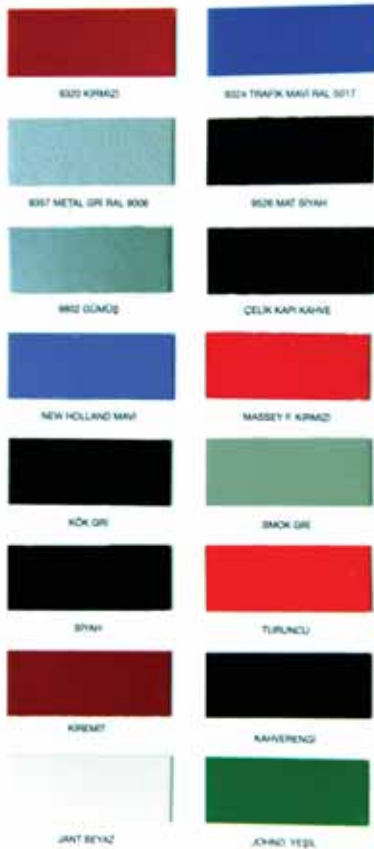
- 400ML ACRYLIC SPRAY PAINT WITH PROFESSIONAL RAL SYSTEM.
- SMOOTHEST FINISH.
- HIGH HIDING POWER.
- STRONG RESISTANT TO EXTERNAL FACTORS.

|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| DRY TO TOUCH            | 10 min         |
| DRY TO HAND             | 2 hrs          |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 12 hrs or less |



YÜZEYLERDE MÜKEMMEL TUTUNAN RENKLER

### BEST® ELITE SPREY BOYA KARTELASI



# GENEL AMAÇLI

AEROSOL / 400ML

# BEST



## BEST® 300ML SELÜLOZİK SPREY BOYA

BEST® 300ML, 25 YILDIR PİYASASININ EN KÖKLÜ, EN İYİ BİLİLEN VE EN ÇOK SATAN SELÜLOZİK BOYASIDIR. KULLANIMI KOLAY VE GÜÇLÜ NİTROSELÜLOZ ESASLI BOYADIR.

- SUYA, NEME VE GÜNEŞ IŞINLARINA KARŞI DİRENÇLİDİR.
- DARBE VE ÇİZİKLERE KARŞI DAYANIKLIDIR
- PROFESYONEL KULLANIM İÇİN İDEALDİR.
- TÜM METALLERDE, TAŞITLARDA VE AHSAP YÜZEYLERDE KULLANILIR.

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 10 dakika     |
| SERT KURUMA                  | 1 saat        |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 8 saat içinde |

## BEST® 300ML CELLULOSIC SPRAY PAINT

BEST® 300ML, HAS BEEN THE BEST, THE MOST AND WIDELY SOLD AND WELL-KNOWN CELLULOSIC SPRAY PAINT IN THE MARKET OVER THE PAST 25 YEARS. A PREMIUM CELLULOSIC SPRAY PAINT WITH THE ULTIMATE EASE AND CONTROL.

- RESISTANT TO WATER AND MOISTURE
- RESISTANT TO BUMPS AND SCRATCHES
- IDEAL FOR PROFESSIONAL USE
- FOR ALL THE METALS, VEHICLES AND WOOD SURFACES

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| DRY TO TOUCH            | 10 min        |
| DRY TO HAND             | 1 hrs         |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 8 hrs or less |

### RENKLER:

|              |                |                |             |            |            |             |             |
|--------------|----------------|----------------|-------------|------------|------------|-------------|-------------|
|              |                |                |             |            |            |             |             |
| 119 Siyah    | Mat Siyah      | Motor Kırmızı  | Motor Mavi  | Taxi Sarı  | D014 Yeşil | 793 K.rengi | 122 K.rengi |
|              |                |                |             |            |            |             |             |
| 456 Lacivert | Re 723 Kırmızı | Fi 113 Kırmızı | 120 Gri     | D012 Gümüş | İnci Beyaz | 210 Beyaz   | 389 Beyaz   |
|              |                |                |             |            |            |             |             |
| 252 Krem     | Ford K.Mavi    | Re 719 Kırmızı | 294 Turuncu | B.Beyaz    |            |             |             |

KARTELA RENKLERİ, ISI, IŞIK VE BASKI TEKNİKLERİNDEN KAYNAKLANAN DEĞİŞİKLİKLERDEN DOLAYI ORJİNAL RENK TONLARINI YANSITMAYABİLİR.



## BEST® 300ML SELÜLOZİK ASTAR

- BEST® SELÜLOZİK ASTAR, METAL, DEMİR, AHSAP EŞYA VE YÜZEYLERDE BOYAMA ÖNCESİ KULLANILIR.
- YÜKSEK KAPATICILIK ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- BOYA UYGULAMASINDAN SONRA BOYANAN YÜZEYİN KOROZYONA, ÇİZİLMEME VE DARBELERE KARŞI DAYANIKLILIĞINI ARTIRIR.

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 10 dakika     |
| SERT KURUMA                  | 1 saat        |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 8 saat içinde |

## BEST® 300ML CELLULOSIC UNDERCOAT

- BEST® CELLULOSE PRIMER USED FOR METAL, IRON, WOOD, FURNITURE AND SURFACES BEFORE PAINTING.
- CAPABLE OF HIGH OPACITY.
- AFTER PAINTING THE SURFACE RESISTANCE IMPROVES AGAINST CORROSION, SCRATCH AND IMPACTS.

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| DRY TO TOUCH            | 10 min        |
| DRY TO HAND             | 1 hrs         |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 8 hrs or less |

**BEST® 400ML SELÜLOZİK SPREY BOYA**

**BEST® 400ML**, 25 YILDIR PİYASANIN EN KÖKLÜ EN İYİ BİLİNER VE EN ÇOK SATAN 400ML SELÜLOZİK BOYASIDIR.

- KULLANIMI KOLAY VE GÜÇLÜ NİTROSELÜLOZ ESASLI SPREY BOYADIR.
- SUYA VE NEME KARŞI DİRENÇLİDİR
- DARBE VE ÇİZİKLERE KARŞI DAYANIKLIDIR
- PROFESYONEL KULLANIM İÇİN İDEALDİR.
- TÜM METALLERDE, TASITLARDA VE AHSAP YÜZEYLERDE KULLANILIR.

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 10 dakika     |
| SERT KURUMA                  | 1 saat        |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 8 saat içinde |

**BEST® 400ML CELLULOSIC SPRAY PAINT**

**BEST® 400ML**, HAS BEEN THE BEST, THE MOST WIDELY SOLD AND WELL-KNOWN CELLULOSIC SPRAY PAINT IN THE MARKET OVER PAST 25 YEARS. A PREMIUM CELLULOSIC SPRAY PAINT WITH THE ULTIMATE EASE AND CONTROL.

- RESISTAND TO WATER AND MOISTURE.
- RESISTAND TO BUMPS AND SCRATCHES.
- IDEAL FOR PROFESSIONAL USE.
- FOR ALL THE METALS, VEHICLES AND WOOD SURFACES.

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| DRY TO TOUCH            | 10 min        |
| DRY TO HAND             | 1 hrs         |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 8 hrs or less |

**RENKLER:**

|         |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|         |       |       |       |       |       |       |       |       |
| B.BEYAZ | D 252 | D 210 | D 691 | D O26 | D O27 | D O28 | D O29 | D O30 |
|         |       |       |       |       |       |       |       |       |
| D 031   | D 032 | D 033 | D 034 | D 014 | D 015 | D 041 | D 042 | D 057 |
|         |       |       |       |       |       |       |       |       |
| D 120   | D 123 |       |       |       |       |       |       |       |

KARTELA RENKLERİ, ISI, IŞIK VE BASKI TEKNİKLERİNDEN KAYNAKLANAN DEĞİŞİKLİKLERDEN DOLAYI ORJİNAL RENK TONLARINI YANSITMAYABİLİR.

**BEST® GAZLI KUTU**

**BEST® GAZLI KUTU**, İSTENİLEN RENKTE SELÜLOZİK, AKRİLİK VE SENTETİK BOYANIN DOLDURULABİLECEĞİ SPREY YÖNTEMİ İLE UYGULAMA YAPILABİLECEK GAZLI KUTUDUR.

**BEST®** İÇİNDE İNCELTİCİSİ VE İTİCİ GAZI OLMASINDAN ÖTÜRÜ VİSKOZİTESİ DÜŞÜK VEYA İNCELTİLMİŞ BOYALAR İLE KULLANILMAMALIDIR.

**BEST® PRE-FILLED SPRAY CAN**

**BEST® PRE-FILLED SPRAY CAN**, IT'S A PRE-FILLED SPRAY CAN THAT CAN BE FILLED WITH DESIRED CELLULOSIC, ACRYLIC AND SYNTHETIC COLORED PAINT. DUE TO

**BEST® PRE-FILL** HAS THINNER AND THE DRIVING GAS, IT'S NOT SUITABLE FOR USING WITH LOW INTENSITY OR THINNED PAINTS.

# GENEL AMAÇLI

AEROSOL / 200ML

# BEST

## BEST® 250ML LIGHT SPREY BOYA

BEST® 250ML LIGHT PİYASANIN EN KÖKLÜ EN İYİ BİLİNEBİLİR VE EN ÇOK SATAN 250ML AKRİLİK TAKVİYELİ SPREY BOYASIDIR. HOBİ AMAÇLI KULLANIM İÇİN İDEALDİR.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 15 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 1 saat         |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |

UYGULAMA: BİSİKLET, MOTOSİKLET, AHSAP, METAL EŞYALAR VE EKİPMANLARININ YENİLENMESİNDE KULLANILIR.

## BEST® 250ML LIGHT SPRAY PAINT

BEST® 250ML LIGHT IS THE BEST, THE MOST WIDELY SOLD AND WELL-KNOWN 250ML ACRYLIC REINFORCEMENT SPRAY PAINT IN THE MARKET. IDEAL FOR USE IN HOBBY.

|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| DRY TO TOUCH            | 15 dakika      |
| DRY TO HANDLE           | 1 saat         |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 12 saat içinde |

APPLICATION: USED FOR RENNOVATION OF BICYCLE, MOTORCYCLE, WOOD, METAL FURNITURE AND EQUIPMENT.

### RENKLER:

|                                                                                    |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                      |                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|   |   |   |   |   |   |
| E-1BEYAZ                                                                           | E-2 SARI                                                                           | E-3 KIRMIZI                                                                         | E-4 YESİL                                                                            | E-5 MAVİ                                                                             | E-6 SIYAH                                                                            |
|  |  |  |  |  |  |
| E-7 M.SIYAH                                                                        | E-8 KAHVE                                                                          | E-9 LACİVERT                                                                        | E-10 VISNE                                                                           | E-11PORTAKAL                                                                         | E-12 GUMUŞ                                                                           |

KARTELA RENKLERİ, İSİ, İŞİK VE BASKI TEKNİKLERİNDEN KAYNAKLANAN DEĞİŞİKLİKLERDEN DOLAYI ORJİNAL RENK TONLARINI YANSITMAYABİLİR.

## BEST® 300 ML SELÜLOZİK VERNİK

BEST® SELÜLOZİK VERNİK BİSİKLET, MOTOSİKLET, AHSAP EŞYA VE YÜZEYLERİ KORUMA AMAÇLI VE BOYA SONRASI KULLANILIR. NİTROSELÜLOZ ESASLI AŞIRI PARLAKLIK GÜCÜNE SAHİP KORUYUCU VE TRANSPARANT BİR ÜRÜNDÜR. HARİÇTE VE DAHİLDE KULLANILIR. AHSAP ZEMİNLERE İLK UYGULANMASINDA VE YENİLEMESİNDE MÜKEMMEL SONUÇ VERİR.

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 10 dakika     |
| SERT KURUMA                  | 1 saat        |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 8 saat içinde |

## BEST® 300 ML CELLULOSIC VARNISH

BEST® CELLULOSIC VARNISH USED IN BICYCLE, MOTORCYCLE, WOOD AND AFTER PAINTING IN ORDER TO PROTECT FURNITURE AND OTHER SURFACE.

|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| DRY TO TOUCH            | 10 minutes      |
| DRY TO HANDLE           | 1 hour          |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 8 hours or less |

### RENKLER:

|                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |
| CEVİZ                                                                               | MEŞE                                                                                 | MAT                                                                                   | YARI MAT                                                                              |

## BEST® ELITE AKRİLİK VERNİK

- SÜREKLİ, KORUYUCU PARLAK BİR YÜZEY SAĞLAR, SARARIMA YAPMAZ, NEM'E KARŞI DAYANIKLIDIR.
- BİRKAÇ DAKİKA İÇİNDE KURUR.
- TÜM YÜZEYLERDE KULLANILIR.
- METAL YÜZEYLERDE %100 PERFORMANS SAĞLAR.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 15 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat içinde  |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |

## BEST® ELITE ACRYLIC VARNISH

- PERMANENT PROTECTIVE GLOSS FINISHES NON-YELLOWING.
- MOISTURE RESISTANT.
- DRIES IN MINUTES.
- %100 EFFECTIVE ON METAL SURFACES.

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| DRY TO TOUCH            | 15 minutes       |
| DRY TO HANDLE           | 2 hours or less  |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 12 hours or less |



**BEST® ELITE EFEKT BOYA**

- **BEST® ELITE EFEKT BOYASI**, EN YÜKSEK KALİTELİ PROFESYONEL KAPLAMA VE YANSITICI YÜZEY SAĞLAR.
- DERİN, PARLAK YÜZEY YARATIR VE GERÇEK KAPLAMAYA BENZER.
- ÇOK DÜZGÜN YÜKSEK PARLAKLIKTAKİ EŞSİZ YÜZEY SAĞLAR.
- ASİT İÇERMEZ.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 15 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat içinde  |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |

**BEST® ELITE EFFECT PAINT**

- HIGHEST QUALITY PROFESSIONAL FINISH WITH A REFLECTING SURFACE.
- DEEP LUSTROUS FINISH RESEMBLES ACTUAL PLATING.
- VERY SMOOTH, HIGH-GLOSS FINISH.
- ACID FREE

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| DRY TO TOUCH            | 15 minutes       |
| DRY TO HANDLE           | 2 hours or less  |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 12 hours or less |

**BEST® ELITE PARLAK METALLER**

- YÜZEYLERDE BENZERSİZ BİR İŞİLTİ SAĞLAR.
- 15 DAKİKA VEYA DAHA KISA SÜREDE KURUR.
- ZİMPARA VEYA ASTAR KULLANIMINA GEREK BIRAKMAZ.
- DIŞ ETKENLERE MARUZ KALMAYAN YÜZEYDE %100 PERFORMANS SAĞLAR.
- AHSAP, METAL, SERAMİK VE BİRÇOK YÜZEYDE İDEAL GÖRÜNÜM SAĞLAR.
- UYGULANDIĞI PROJELERDE ALTIN, GÜMÜŞ VE BAKIR İŞİLTİSİ SAĞLAR.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 15 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat içinde  |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |

**BEST® ELITE METALLIC SHIMMER**

- UNIQUE SHIMMER FINISH.
- DRIES IN 15 MINUTES OR LESS.
- NO SANDING OR PRIMING.
- PROVIDES %100 PERFORMANCE ON ANY SURFACE NOT EXPOSED TO EXTERNAL FACTORS.
- GREAT FOR WOOD, METAL, CERAMICS AND MORE.
- IN THE PROJECT APPLICATIONS GIVES GOLD, SILVER AND COPPER SHIMMER.

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| DRY TO TOUCH            | 15 minutes       |
| DRY TO HANDLE           | 2 hours or less  |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 12 hours or less |

**BEST® ELITE YÜKSEK ISI BOYASI**

- 600°C / 1112°F SICAKLIĞA DAYANIKLIDIR.
- DAYANIKLI VE SAĞLAM BİR BİTİŞ SAĞLAR.
- PASLANMAYA KARŞI KORUR.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 15 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat içinde  |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |

**BEST® ELITE HIGH HEAT PAINT**

- WITHSTANDS 600°C / 1112°F TEMPERATURES.
- DURABLE FINISH.
- PROTECTS AGAINST RUST.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 15 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat içinde  |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |



Gri-Siyah-Kırmızı-Eko



**BEST® ELITE FLORESAN BOYA**

DİKKAT ÇEKİCİ, YÜKSEK GÖRÜNÜRLÜK İÇİN FLORESAN RENKLER GÜVENLİK VE DEKOR ÖĞELERİNDE MÜKEMMEL SONUÇ VERİR.

- PARLAKLIĞI % 400'E KADAR ARTIRIR.
- ULTRAVİYOLE (SİYAH IŞIK) ALTINDA PARLAR.
- EN İYİ SONUÇ ELDE ETMEK İÇİN BEYAZ ZEMİN TERCİH EDİLMELİDİR.
- DİKKAT ÇEKMEK İSTENİLEN HER ALANDA RAHATLIKLA KULLANILIR.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 15 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat içinde  |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |

**BEST® ELITE FLUORESCENT PAINT**

BOLD, FLOURESCENT COLORS FOR HIGH VISIBILITY. FOR SAFETY AND DECOR ITEMS.

- INCREASES BRILLANCE UP TO 400%.
- GLOWS UNDER ULTRAVIOLET (BLACK) LIGHT.
- FOR BEST RESULTS, USE A WHITE BASECOAT.
- EASILY APPLIED IN EVERY FIELD OF DRAWING ATTENTION TO THE DESIRE.

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| DRY TO TOUCH            | 15 minutes       |
| DRY TO HANDLE           | 2 hours or less  |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 12 hours or less |

**BEST® ELITE TAMPON BOYASI**

ASTARKULLANMAYA GEREK KALMAKSIZIN SERT PLASTİK ÜZERİNE İYİ YAPIŞAN ÖZEL BİR BOYADIR.

- TAMPONUNUZA YENİ VE ORJİNAL BİR GÖRÜNÜM KAZANDIRIR.
- UYGULAMA YÜZEYİ TEMİZ, YAĞSIZ VE SİLİKONSUZ OLMALIDIR.
- KUTUYU 3 DAKİKA ÇALKALAYIN VE PÜSKÜRTME TESTİ YAPIN.
- BİRKAÇ KEZ İNCE TABAKA HALİNDE UYGULAYIN SENTETİK REÇİNELİ BOYA ÜZERİNE PÜSKÜRTMEYİN.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 30 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat içinde  |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |

**BEST® ELITE BUMPER PAINT**

RIGID PLASTIC WITHOUT THE NEED FOR PRIMER ON THE BEST ADHESIVE TO USE A SPECIAL PAINT.

- GIVES A NEW AND ORIGINAL APPEARANCE TO YOUR BUMPER MAKE SURE THAT THE APPLICATION SURFACES IS CLEAN AND FREE OF OIL AND SILICONE.
- SHAKE THE BOX AND 3 MINUTES, DO SPRAY TEST.
- APPLY IN THIN LAYER A FEW TIMES, DON'T SPRAY ON SYNTHETIC RESIN.

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| DRY TO TOUCH            | 30 minutes       |
| DRY TO HANDLE           | 2 hours or less  |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 12 hours or less |

**BEST® ELITE PÜTÜR BOYA**

İÇİNDE BULUNAN SENTETİK KAÜÇÜK VE PLASTİK İLE GÜÇLÜ VE DAYANIKLI BİR YÜZEY SAĞLAR.

- ARACINIZIN ALTINDA VE KORUMALARINDAKİ ESKİMİŞ GÖRÜNTÜYÜ ORTADAN KALDIRIR.
- TEKRAR BOYANABİLİR, HER KULLANIMDAN ÖNCE KUTUYU 3 DAKİKA ÇALKALAYIN
- DIŞ ETKENLERE KARŞI TABAKA OLUŞTURUR, SU İZALASYONU SAĞLAR VE KOROZYONU ÖNLER.
- YOĞUN FORMÜLÜNDEN OLUŞABİLECEK TIKANMA İÇİN YEDEK SİBOP İÇERİR.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 2-3 saat       |
| SERT KURUMA                  | 12 saat içinde |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 24 saat içinde |

**BEST® ELITE ANTI GRAVEL PAINT**

SYNTHETIC RUBBER AND PLASTIC BASED COATING COMPOUND CONTAINING SOLVENTS.

- SUITABLE FOR PAINTING OVER, HIGH ABRASION RESISTANCE.
- REPAINTABLE, SHAKE THE BOX AND 3 MINUTES.
- ACTIVE STONE CHIP PROTECTION.
- THERE IS AN EXTRA VALVE WITH EACH PRODUCT DUE TO INTENSIVENESS AND VISICOSITY.

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| DRY TO TOUCH            | 2-3 hours        |
| DRY TO HANDLE           | 12 hours or less |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 24 hours or less |

**BEST® ELITE PASLANMAZ INOX BOYA**

PASLANMAZ METAL İLE ÜRETİLEN EŞYALARDA İLK ÜRETİM VEYA KULLANIM ESNASINDA KAYNAK VE PUNTALAMA YAPILAN YERLERE UYGULANIR. METAL EŞYADA BİR BÜTÜN VE PASLANMAZ METAL GÖRÜNTÜSÜ ELDE ETMEK AMAÇI İLE ÜRETİLMİŞ ÖZEL BİR BOYADIR.

- HIZLI KURUR.
- PASLANMAZ METAL GÖRÜNTÜSÜ VERİR.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 30 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat içinde  |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |

**BEST® ELITE INOX STAINLESS STEEL PAINT**

IT CAN APPLY ON WELDING OR CENTRING PLACES OF PRODUCTS FOR GAINING STAINLESS METAL APPEARANCE EITHER PRODUCTION OR LATER APPLICATION PROCESSES. APPEARANCE ALSO SEEM TO BE A COMPLETE METAL PART. CURES FAST.

- DOES NOT TARNISH.
- IT APPEARS LIKE STAINLESS FOR NORMAL METAL MATERIALS

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| DRY TO TOUCH            | 30 minutes       |
| DRY TO HANDLE           | 2 hours or less  |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 12 hours or less |

**BEST® ELITE ÇİNKO BOYASI**

KOROZYONA MARUZ KALMIŞ ÇİNKO YÜZEYLERDE TAMİR VE YENİLEME AMAÇLI KULLANILMAK ÜZERE FORMÜLE EDİLMİŞ BİR ÜRÜNDÜR. ÇİNKO MALZEMELERE YAPILAN KAYNAKLAR SONRASINDA KAYNAK YERLERİNİN ASLINA UYGUN GÖRÜNTÜ SAĞLAMASI İÇİN KULLANILIR.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 30 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat içinde  |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |

**BEST® ELITE ZINC PAINT**

IT IS FORMULATED TO REPAIR AND RENEW APPLICATIONS ON ZINC SURFACES EXPOSED TO CORROSION. AFTER WELDING ON ZINC MATERIALS, IT PROVIDES CLOSE APPEARANCE TO IT'S ORIGINAL ON WELDING PLACES.

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| DRY TO TOUCH            | 30 minutes       |
| DRY TO HANDLE           | 2 hours or less  |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 12 hours or less |

**BEST® ELITE ÇİNKO-ALÜMİNYUM BOYASI**

KOROZYONA MARUZ KALMIŞ ÇİNKO ALÜMİNYUM YÜZEYLERDE TAMİR VE YENİLEME AMAÇLI KULLANILMAK ÜZERE FORMÜLE EDİLMİŞ BİR ÜRÜNDÜR. ÇİNKO ALÜMİNYUM MALZEMELERE YAPILAN KAYNAKLAR SONRASINDA KAYNAK YERLERİNİN ASLINA UYGUN GÖRÜNTÜ SAĞLAMASI İÇİN KULLANILIR.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 30 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat içinde  |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |

**BEST® ELITE ZINC-ALU PAINT**

IT IS FORMULATED TO REPAIR AND RENEW APPLICATIONS ON ZINC ALUMINIUM SURFACES EXPOSED TO CORROSION. AFTER WELDING ON ZINC ALUMINIUM MATERIALS, IT PROVIDES CLOSE APPEARANCE TO IT'S ORIGINAL ON WELDING PLACES

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| DRY TO TOUCH            | 30 minutes       |
| DRY TO HANDLE           | 2 hours or less  |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 12 hours or less |

**BEST® ELITE TRAKTÖR BOYASI**

- HAVA ŞARTLARINA KARŞI DİRENÇLİDİR.
- TRAKTÖRÜNÜZE FABRİKA ÇIKIŞINDAKİ PARLAKLIĞI VE İLK GÜNKÜ GÖRÜNÜMÜNE KAVUŞMASINI SAĞLAR.
- ORJİNAL TRAKTÖR RENKLERİ KULLANILIR.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 10 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat içinde  |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 24 saat içinde |

**BEST® ELITE TRACTOR PAINT**

- RESISTANT AGAINST WEATHER CONDITIONS HIGH GLOSS FACTORY LIKE FINISH.
- IT BRINGS THE VERY BRAND NEW SHINY LOOK TO YOUR TRACTOR AS THE DAY IT PRODUCED.
- IT COMES WITH ORIGINAL TRACTOR COLORS.

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| DRY TO TOUCH            | 10 minutes       |
| DRY TO HANDLE           | 2 hours or less  |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 24 hours or less |

**RENKLERİ:**

|                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |                                                                                     |
| KIREMİT                                                                           | TURUNCU                                                                            | KAHVERENGİ                                                                          | SMOK GRI                                                                            | SİYAH                                                                               |                                                                                     |
|  |  |  |  |  |  |
| NEW HOLLAND<br>MAVİ                                                               | M.FERGUSON<br>KIRMIZI                                                              | KOK GRI                                                                             | JANT BEYAZ                                                                          | JOHN DEERE<br>YEŞİL                                                                 | NEW HOLLAND<br>GRI                                                                  |

KARTELA RENKLERİ, İSİ, İŞİK VE BASKI TEKNİKLERİNDEN KAYNAKLANAN DEĞİŞİKLİKLERDEN DOLAYI ORJİNAL RENK TONLARINI YANSITMAYABİLİR.

**BEST® ELITE RADIATÖR BOYASI**

- PANEL RADIATÖR VE HER TÜRLÜ BEYAZ EŞYA, METAL SU DEPOLARI VE SOFBENLERİ TAMİR ETMEK, YENİ BİR GÖRÜNÜM KAZANDIRMAK İÇİN KULLANILAN BİR ÜRÜNDÜR.
- ÇİZİLME VE DARBELERE KARŞI DAYANIKLI VE KALICIDIR.
- DİREKT ATEŞ TEMASLI YÜZEYLERDE KULLANILMAZ.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 30 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat içinde  |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |

**BEST® ELITE RADIATOR PAINT**

- IT CAN USE TO REPAIR AND RENOVATION OF PANEL RADIATORS, METAL WATER TANKS AND WATER HEATERS.
- IT HAS FILLING PROPERTIES. IT RESISTS TO SCRATCHES, IMPACTS AND IS PERMANENT.
- IT CAN NOT USE IN HIGH TEMPERATURE SURFACE AND DIRECT FIRE APPLICATIONS.

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| DRY TO TOUCH            | 30 minutes       |
| DRY TO HANDLE           | 2 hours or less  |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 12 hours or less |

**BEST® ELITE NEON BOYA**

- İSİĞA MARUZ KALDIĞI SÜRE BOYUNCA ALDIĞI İSİĞİ ABSORBE EDEREK KARANLIKTAKİ YANSITMA ÖZELLİĞİ BULUNAN ÖZEL FORMÜLE EDİLMİŞ BİR ÜRÜNDÜR.
- METAL, TAHTA, CAM, KAĞIT VE PLASTİK YÜZEYLER İÇİN UYGUNDUR.
- ACİL ÇIKIŞ, OTOPARK TRAFİK İKAZ LEVHALARI VE DIŞ DEKORASYON SÜSLEMELERİNDE KULLANILIR.

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| DOKUNMA KURUMASI             | 30 dakika      |
| SERT KURUMA                  | 2 saat içinde  |
| TAM KURUMA (MONTAJ KURUMASI) | 12 saat içinde |

**BEST® ELITE NEON PAINT**

- IT IS ESPECIALLY FORMULATED TO REFLECT THE LIGHT IN DARKNESS DURING EXPOSED TO LIGHT TIME.
- IT IS SUITABLE FOR METAL, WOOD, GLASS, PAPER AND PLASTIC SURFACES.
- IT CAN USE FOR EMERGENCY EXIT, CAR PARK AND TRAFFIC ADVISORY PLATES, DECORATION, SHOP WINDOW DRESSING AND EXTERIOR DECORATION ORNAMENTS.

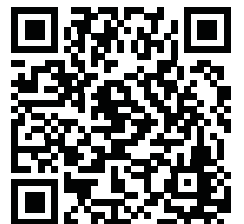
|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| DRY TO TOUCH            | 30 minutes       |
| DRY TO HANDLE           | 2 hours or less  |
| FULL DRY (MOUNTING DRY) | 12 hours or less |



## KORUR, ÖNLER, MUHAFAZA EDER.

20 YILI AŞKIN SÜREDİR **BEST®**, PAZARIN ENDÜSTRİYEL, BAKIM VE ONARIM (MRO) ALANLARINDAKİ ZORLU İHTİYAÇLARINI ANLAYARAK EN YÜKSEK PERFORMANSLI KİMYASALLARI VE YAĞLARI GELİŞTİREREK TÜRKİYE AEROSOL PAZARINDA LİDERLİK KONUMUNU KORUMUŞTUR. **BEST®** ŞİMDİ BUNU KANITLANMIŞ, YÜKSEK PERFORMANSLI ÜRÜNLERİNDE DEVRİM NİTELİĞİ TAŞIYAN YENİ AMBALAJ VE 7S İLKELERİNE DAYANAN DEVRİMCİ BİR TANIMLAMA SİSTEMİ İLE ENTEGRE EDEREK YENİ BİR SANAYİ DEVRİMİ BAŞLATMIŞTIR.

**BEST®** 7S SYSTEM AÇIKCA HER UYGULAMA İÇİN KULLANILAN VE İHTİYACINIZ OLDUĞU ALANLARDA DOĞRU ÜRÜN İLE EN YÜKSEK PERFORMANSI GARANTİ EDER. TÜM SİSTEMİNİZDE KULLANILDIĞI TAKDİRDE TÜM OPERASYONUN VERİMLİLİĞİ VE GÜVENLİĞİ ARTIRDIĞI YAPILAN TESTLERLE KANITLANMIŞTIR. **BEST®** 7S SYSTEM BENZERSİZ GÖRSEL YÖNETİM ARAÇLARI GELİŞTİRİLMİŞ VE YENİ ETİKETLEME SİSTEMLİ PAKETİ İLE **BEST®** 7S SYSTEM AKILDA KALICILIĞI ARTIRMIŞTIR. ENDÜSTRİYEL / MRO (BAKIM-ONARIM) ALANLARINDA, GÜVENLİK VE VERİMLİLİK İHTİYAÇLARINI 7S RUHU İÇİNDE GELİŞTİRİLMİŞ ÜRÜN YELPAZESİ İLE YÜKSEK PERFORMANSLA KARŞILAR.



### özel amaçlı / special purpose

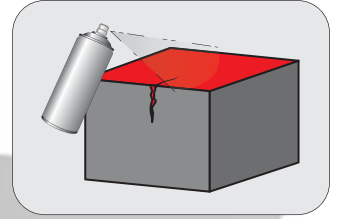


#### BEST® SP-88™ ÇATLAK ARAYICI CLEANER

- BEST® ÇATLAK ARAYICI CLEANER, SET'İN TEMİZLEME AMACI İLE KULLANILAN ÜRÜNDÜR.
- ÇATLAK TESPİT EDİLECEK YÜZEYİ TEMİZLER.

#### BEST® SP-88™ FLAWFINDER CLEANER

- BEST® FLAWFINDER CLEANER, FAST DRYING, NO RESIDUE CLEANER. CUTS THROUGH DIRT, GREASE AND GRIME. ZERO RESIDUES.
- PREPARES SURFACE FOR NON DESTRUCTIVE TESTING.

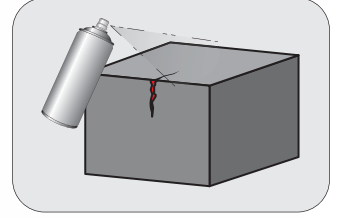


#### BEST® SP-89™ ÇATLAK ARAYICI PENETRANT

- BEST® ÇATLAK ARAYICI PENETRANT, METAL DÖKÜMLERİN, HİDROLİK, PNÖMATİK ALETLERİN VE ÇELİK JANTLARIN, KILCAL ÇATLAK TESPİTLERİNDE ÜÇLÜ SET HALİNDE KULLANILAN ÜRÜNLERDEN KIRMIZI RENKTE OLANIDIR.
- GÖZ İLE GÖRÜLEMİYEN ÇATLAKLARIN İÇİNE NÜFUS EDER.

#### BEST® SP-89™ FLAWFINDER PENETRANT

- BEST® FLAWFINDER PENETRANT, PRECISION CRACK DETECTION PENETRANT. BRIGHT RED EVEN FILM. HIGHLY SENSITIVE DYE. WATER WASHABLE ONE OF A THREE PAIR SET.
- IT PENETRATES INTO THE CRACKS THAT EVEN EYES CAN NOT CATCHES.

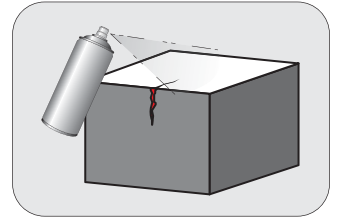


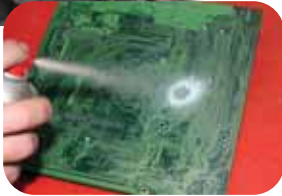
#### BEST® SP-90™ ÇATLAK ARAYICI DEVELOPER

- BEST® ÇATLAK ARAYICI DEVELOPER, METAL VE METAL OLMAYAN MALZEMELERDE, KAYNAK SONRASINDA OLUSAN ÇATLAKLARDA PENETRANT'IN DOLDURDUĞU YERLERİ ÖN PLANA ÇIKARIR.

#### BEST® SP-90™ FLAWFINDER DEVELOPER

- BEST® FLAWFINDER DEVELOPER, PRECISION CRACK DETECTION DEVELOPER. HIGHLY ABSORBENT WHITE FILM FOR RAPID RESULTS. HIGHLIGHTS VERY FINE CRACKS. SHARP INDICATION AND GEOMETRY OF DEFECT TO THE NAKED EYE. SUITABLE FOR PRESSURE TESTING & LEAK DETECTION.

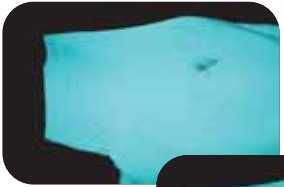


**BEST® SP-55™ SOĞUTUCU SPREY**

- **BEST®** SOĞUTUCU SPREY, ŞOK SOĞUTMA YAPARAK HAVA ŞARTLARI FARKLILIKLARINDAN DOLAYI KİLİTLENMİŞ VE KAYNAMIŞ PARÇALARIN AYRILMASINI SAĞLAR -60°C ŞOK DONDURULMASINI SAĞLAR VE MONTAJ ESNASINDA GENLEŞMİŞ MALZEMELERİ SIKIŞTIRARAK MONTAJI GERÇEKLEŞTİRİR.
- PENETRE EDEN FORMÜLÜ İLE PC KARTLARI VE DİĞER DEVRELERDEKİ ÇIZIKLARI VE LEHİM HATALARINI ORTAYA ÇIKARTIR.

**BEST® SP-55™ FREEZER SPRAY**

- **BEST®** FREEZER SPRAY SHOCK FREEZING -60°C IS A QUICK AND CONVENIENT METHOD FOR RELEASING SEIZED AND RUSTED BOLTS NUTS AND SCREWS. THE PENETRATING OIL PROVOKES DIFFERENTIAL THERMAL CONTRACTION OF THE PARTS DUE TO THE ABRUPT NEARLY INSTANTANEOUS FREEZING.
- CRACKS OPENED IN THE LAYER OF RUST ALLOW PENETRATION OF THE LUBRICATING INGREDIENT.

**testil / textiles****BEST® TX-90™ LEKE SÖKÜCÜ**

- **BEST®** LEKE SÖKÜCÜ TEKSTİL SEKTÖRÜNDE ÜRÜN İMALATI SIRASINDA OLUŞACAK LEKELERİN ÇÖZÜMÜNDE KULLANILIR.
- EV VE İŞ YERİNDE GÜNLÜK HAYATINIZDA MEYDANA GELEN LEKELERİ ORTADAN KALDIRIR.

**BEST® TX-90™ STAIN REMOVER**

- **BEST®** STAIN REMOVER SPOTS IN TEXTILE SECTOR WILL OCCUR DURING THE MANUFACTURE PRODUCTS USED IN SOLVING.
- REMOVES STAINS OCCUR IN EVERY DAY SITUATION IN THE WORKPLCES AND HOUSEHOLD USAGE.

**BEST® TX-83™ FLOK TEMİZLEYİCİ**

- **BEST®** FLOK TEMİZLEYİCİ BASKI SONRASI ÜRÜNLERDE MEYDANA GELEN ARTIK VE ÇAPAKLARIN TEMİZLİĞİNDE KULLANILIR.
- FLOKTA MEYDANA GELEN FAZLALIKLARI ÜRÜNÜN UYGULAMASI SONRASINDA FIRÇA YARDIMIYLA KOLAYCA ORTADAN KALKAR.

**BEST® TX-83™ FLOCK CLEANER**

- **BEST®** FLOCK CLEANER FINAL CLEANING OF FLOCKED SHIRTS AND TEXTILE BLANKS AFTER DRYING.
- REMOVAL OF EXCESS FLOCK FROM THE FABRIC AND FLOCKED AREAS THROUGH STRIP PING BRUSHES.



## yağlayıcı / lubricant based

**BEST® LU-80™ ZİNCİR SPREY**

- BEST® ZİNCİR SPREY HAREKETLİ PARÇALARA YAPIŞAN YÜKSEK VİSKOZİTE ÜRÜNDÜR.
- UZUN ÖMÜRLÜ YAĞLAMA SAĞLAMAK İÇİN ZİNCİR TAHRİK BURÇLARI VE PİMLERİ YAKIN TOLERANSLA NÜFUS EDER.
- HAREKETLİ PARÇALARI VE METAL UYGULAMALARINDAKİ SÜRTÜNME VE AŞINMAYI AZALTIR.

**BEST® LU-80™ CHAIN SPRAY**

- BEST® CHAIN SPRAY IS A HIGH VISCOSITY OIL THAT CLINGS TO MOVING PARTS.
- FOAMING ACTION PENETRATES CLOSE TOLERANS OF CHAIN DRIVE BUSHING AND PINS TO PROVIDE LONG LASTING LUBRICATION.
- REDUCES FRICTION WEAR ON MOVING PARTS AND IN METAL TO METAL APPLICATIONS. THE NEW FORMULA IMPROVES IT IS CAPACITY TO HANDLE GREATER PRESSURE REQUIREMENTS OF START UP STREES.

**BEST® LU-100™ PAS SÖKÜCÜ**

- BEST® LU 100 PAS SÖKÜCÜ, ÖZEL NÜFUS EDEN YENİ FORMÜLÜ İLE DİRENÇLİ PASLARIN İÇİNE NÜFUS EDEREK HIZLA GEVŞEMESİNİ SAĞLAR.
- ŞEFFAF VE LEKE BIRAKMAYAN YAĞLI FORMÜLÜ UYGULAMA ALANINDA İNCE FİLM TABAKASI BIRAKIR. İLERİDE OLUSACAK PASLANMA VE KOROZYONA KARŞI ÖNLEYİCİ GÖREVİ GÖRÜR.
- ETKİLİ KULLANIM İÇİN İKİ KAT SÜRÜLDÜĞÜNDE PAS VE KOROZYON OLUŞUMUNU UZUN VADELİ OLARAK ÖNLER.

**BEST® LU-100™ RUST BREAKER**

- BEST® LU 100 RUST BREAKER, IS A FAST ACTING PRODUCT THAT QUICKLY LOOSENS RUST WHILE PENETRATING GREASE AND DIRT.
- A TRANSPARENT NON STAINING OIL IT IS LIGHT FILM DISPLACES MOISTURE AND ACTS AS A CORROSION PREVENTATIVE.
- IT IS ONE COAT RUST AND CORROSION PREVENTIVE COPPOUND. APPLY TWO COATS FOR MORE EFFECTIVE RESULTS.

**BEST® LU-90™ ÇOK FAKTÖR SPREY**

BEST® ÇOK FAKTÖR SPREY ULTRA İNCE FİLM TABAKASI YARATIR. MAKSİMUM NEM DEPLASMAN SAĞLAMAK İÇİN ÖZEL OLARAK FORMÜLE EDİLMİŞ YÜKSEK KALİTELİ PETROL DAMITILMIŞ ŞEFFAF BİR KARIŞIMDIR. HASSAS PARÇALARIN VE KONNEKTÖRLERİN ÇALIŞMA ESNASINDA OLUSACAK AŞINDIRICI PARÇALARIN TOPLANMASINI ÖNLER. BU GENEL BAKIM ÜRÜN PARÇALARA NÜFUS ETME KALİTESİ İLE EŞSİZDİR.

**BEST® LU-90™ ALL PURPOSE LUBRICANT**

BEST® ALL PURPOSE LUBRICANT IS AN ULTRA THIN FILM TRANSPARENT BLEND OF HIGH QUALITY PETROLEUM DISTILLATES SPECIALLY FORMULATED TO ENSURE MAXIMUM MOISTURE DISPLACEMENT. IT IS FILM RESIST THE COLLECTION OF ABRASIVE PARTICLES ON DELICATE CONTACTS AND CONNECTORS. THIS GENERAL MAINTENANCE PENETRANT UNMATCHED IN IT IS VERSALITY AND QUALITY. DEMOISTURIZE AND INHIBIT CORROSION.

**kalıp ürünleri / mold products****BEST® MP-61™ KALIP KORUYUCU**

- **BEST®** KALIP KORUYUCU YAPIŞKAN OLMAYAN BİR ÜRÜNDÜR VE KOROZYONU ÖNLER PAS VE KİRLENMEYE KARŞI UZUN SÜRELİ KORUMA SAĞLAR.
- BU BALMUMU BAZLI KORUYUCU ÜRÜN TÜM ALANLARA NÜFUS EDER VE KALIPLARIN YERLEŞTİRMESİ ESNASINDA KOLAYLIK SAĞLAR.
- BERRAK OPAK BENZERİ RENGİ İLE ETKİ ALANINI BELİRLEMENİZDE YARDIMCI OLUR.
- GEREKLİ OLAN ŞEY İNCE BİR TABAKA...

**BEST® MP-61™ MOLD PROTECTANT**

- **BEST®** MOLD PROTECTANT IS A FIRM NON TACKY CORROSION INHIBITOR
- IT PROVIDE LONG TERM PROTECTION AGAINST RUST AND CONTAMINATION. THIS WAX BASED PROTECTANT WILL NOT PENETRATE INTO PIN AREAS AND CAUSE PART REJECTIONS.
- IT IS CLEAR OPAQUE LIKE COLOR HELPS DETERMINE COVERAGE.
- ALL THAT NEED IS A THIN COAT.

PROTECTS  
15 MONTHSPLASTIC  
&  
METAL  
SAFEWAX  
BASED  
✓

360°

**BEST® MP-62™ KALIP TEMİZLEYİCİ**

- **BEST®** KALIP TEMİZLEYİCİ VE İNHİBİTÖR AYNI ZAMANDA KISA VADELİ KOROZYONA KARŞI KORUMA İÇİN İNCE BİR MİKROSKOBİK İNHİBİTÖR BIRAKIR.
- METAL VE HER TÜRLÜ KALIBI AŞINDIRMADAN YÜZEYİ NEM, YAĞ, KİR, AYIRICI ATIKLARI VE DİĞER KİRLİLİKLERİ, KALIBI MAKİNADAN SÖKMEDEKİ ORTADAN KALDIRIR.

**BEST® MP-62™ MOLDER CLEANER**

- **BEST®** MOLDER CLEANER AND INHIBITOR IS A NON ABRASIVE CLEANER FOR ALL TYPES OF METAL MOLDS THAT ALSO LEAVES A FINE, MICROSCOPIC INHIBITOR FOR SHORT TERM PROTECTION AGAINST CORROSION.
- SURFACE MOISTURE DIRT, OILS, RELEASE AGENT RESIDUES AND OTHER CONTAMINANTS ARE QUICKLY ELIMINATED WITHOUT THE NECESSITY OF REMOVING THE MOLD FROM THE MACHINE.

pH10  
✓PLASTIC  
&  
METAL  
SAFE

360°

**yağ sökücü / degreaser & cleaner****BEST® DC-67™ AĞIR KİR VE YAĞ SÖKÜCÜ**

- YENİ FORMÜLÜ İLE KİR, YAĞ VE GRES KALDIRMA GÜCÜNE SAHİPTİR
- GENEL BAKIM VE TEMİZLİKLERDE KULLANMAK İÇİN BİR TEMİZLEYİCİ OLAN BU ÜRÜN TÜM SANAYİ İŞ VE TEKSTİL MAKİNALARI, KAMU BİNALARI, ULAŞIM SİSTEMLERİ, TUVALETLER, SOYUNMA ODALARI VE OKULLARDA RAHATLIKLA KULLANILIR
- BOYAMA ÖNCESİ TEMİZLEME İÇİN İDEALDİR.

**BEST® DC-67™ HEAVY-DUTY DEGREASER**

- IS A HEAVY DUTY MULTI PURPOSE DEGREASER, ADHESIVE AND GRAFFITI REMOVER.
- THIS NON CHLORINATED FORMULA HAS THE CLEANING POWER OF SOLVENTS TO REMOVE GRIME, DIRT, GREASE AND OIL.
- AN OUTSTANDING CLEANER FOR USE IN GENERAL MAINTENANCE PUBLIC BUILDINGS TRANSIT STSTEM, RESTROOM, LOCKER ROOMS AND SCHOOLS.
- IDEAL AS A CLEANER PRIOR TO PAINTING.

pH13  
✓NON  
ABRASIVEHEAVY  
DUTY  
✓

360°



12

### BEST® DC-77™ YAPIŞKAN TEMİZLEYİCİ

- **BEST®** YAPIŞKAN TEMİZLEYİCİ YENİ JENERASYON YÜKSEK KALİTEDEKİ FORMÜLÜ İLE BİRÇOK KATMANDAN OLUŞAN YAPIŞKAN, STICKER HATTA EPOXY VE KAUÇUK MALZEMELERİ BİLE YÜZEYDEN KOLAYLIKLA ÇIKARIR.

### BEST® DC-77™ ADHESIVE REMOVER

- **BEST®** ADHESIVE REMOVER IS A NEXT GENERATION PREMIUM COATING STRIPPER FORMULATED TO REMOVE MULTIPLE LAYERS OF ADHESIVE, LABEL STICKERS BUT WILL ALSO REMOVE MANY OTHER COATINGS LIKE EPOXIES, URETHANES, ELASTOMERIC AND CHLORINATED RUBBER.

360°

## kaynak / welding



12

### BEST® WL-1972™ KAYNAK ONARICI

- **BEST®** KAYNAK ONARICI PASLANMAZ ÇELİK KAPLAMA, PASLANMAZ ÇELİK, BAKIR VE DİĞER METALLERİN MAKSİMUM KOROZYON DİRENCİ İÇİN PASLANMAZ ÇELİK PİGMENT İLE FORMÜLE EDİLMİŞTİR.
- SATEN PARLAKLIĞI HIZLA KURUR BİRKAÇ GÜN İÇİNDE OPTİMUM GÜCÜ SAĞLAR VE BİR GECEDE KAYNAK YERLERİNİ SERTLEŞTİRİR 200°C SICAKLIĞA KADAR DAYANIKLIDIR.

### BEST® WL-1972™ STAINLESS STEEL COATING

- **BEST®** STAINLESS STEEL COATING IS FORMULATED WITH STAINLESS STEEL PIGMENT MAXIMUM CORROSION RESISTANCE ON STAINLESS STEEL, COPPER AND OTHER METALS.
- DRIES QUICKLY TO A STAIN SHEEN HARDENS OVERNIGHT AND CURES TO OPTIMUM STRENGTH IN SEVERAL DAYS.
- WITH STANDS TEMPERATURES UP TO 400°F.

NON  
ABRESIVE

SAFE

360°



12

### BEST® WL-1453™ GAZALTI KAYNAK SİLİKON FREE

- **BEST®** SİLİKON FREE GAZALTI KAYNAK, GAZALTI KAYNAK UYGULAMALARINDA KAYNAK ALTINDAKİ MALZEMEYİ KAYNAK PARÇALARINA KARŞI KORUR.
- SİLİKONLU MALZEME KULLANILMASI UYGUN OLMAYAN YERLERDE KULLANILIR.
- KAYNAK YAPILACAK ZEMİNE UYGULANDIĞINDA KAYNAK YAPILIRKEN OLUSAN CÜRUFUN KOLAYCA TEMİZLENMESİNE YARDIMCI OLUR.
- İYİ BİR KAYNAK YAPILABİLMESİ İÇİN TORÇUN UCUNA SIKILAN GAZALTI KAYNAK SPREYİ TEL'İN TORÇ'A YAPISMASINI DA ENGELLER.
- KAYNAK YAPILAN ZEMİNLERE BOYAMA VE MARKALAMA YAPILABİLİR.

### BEST® WL-1453™ WELD SPATTER PROTECTANT S.FREE

- **BEST®** SILICONE FREE WELD SPATTER PROTECTANT, IS A NEW GENERATION FORMULA THAT DRIES TO A THIN FILM.
- PREVENTS SPATTER FROM STICKING TO METAL SURFACES DURING WELDING.
- JUST BRUSH OR WIPE OFF RESIDUE AFTER WELDING.
- DOES NOT CONTAIN SILICONE.
- SURFACE MAY AFTER USE.

SILICONE  
FREE

EASY  
REMOVAL

METHYLENE  
CHLORIDE

QUICK  
DRY  
5  
MIN.

*yeni otomobil dehaları*  
**Korur,  
Önler,  
Muhafaza eder.**



*new auto geniuses*



**Protect,  
Prevent,  
Preserve.**



### BEST® ETER

- BENZİNLİ VE DİZEL ARAÇLARIN SOĞUK HAVALARDA KOLAY ÇALIŞMASINI SAĞLAR.

### BEST® ENGINE STARTING FLUID

- BEST ENGINE STARTING FLUID, THE WHOLE HAVING A MOTOR VEHICLE DURING WINTER MONTHS EASYGOING WORKING TO PROCURER.

ENGINE  
START

NON  
ABRESIVE

SAFE

SPC-TECH



### BEST® BALATA TEMİZLEYİCİ

- YÜKSEK GÜÇTE FREN VE BALATA TEMİZLEYİCİ
- FREN PARÇALARINI VE MONTAJLARINDA KALINTI BIRAKMADAN TEMİZLER
- FREN BALATA VE KALİPERLERDE YÜKSEK GÜÇ AKIŞI SAĞLAR VE TUTUNMA KABİLİYETİNİ GÜÇLENDİRİR.
- FREN SİSTEMİNİ TOZ, SOLVENT, GRES VE YAĞLARDAN ARINDIRIR.

### BEST® BRAKE CLEANER

- HIGH POWER BRAKE CLEANER
- CLEANS BRAKE PARTS AND ASSEMBLES WITHOUT LEAVING RESIDUE
- LARGE ERGONOMIC ACTUATOR DELIVERS HIGH-POWERED STREAM TO REMOVE TOUGH DEPOSITS.
- REMOVES BRAKE DUST SOLVENTS GREASES AND OILS.



### BEST® CR TEMİZLEYİCİ CR1002

- YÜKSEK GÜÇTE FREN VE BALATA TEMİZLEYİCİ
- FREN PARÇALARINI VE MONTAJLARINDA KALINTI BIRAKMADAN TEMİZLER
- FREN BALATA VE KALİPERLERDE YÜKSEK GÜÇ AKIŞI SAĞLAR VE TUTUNMA KABİLİYETİNİ GÜÇLENDİRİR.
- FREN SİSTEMİNİ TOZ, SOLVENT, GRES VE YAĞLARDAN ARINDIRIR.

### BEST® CR CLEANER CR1002

- HIGH POWER BRAKE CLEANER
- CLEANS BRAKE PARTS AND ASSEMBLES WITHOUT LEAVING RESIDUE
- LARGE ERGONOMIC ACTUATOR DELIVERS HIGH-POWERED STREAM TO REMOVE TOUGH DEPOSITS.
- REMOVES BRAKE DUST SOLVENTS GREASES AND OILS.

*otomotiv ürünleri / automotive products***BEST® CR-06™ KARBÜRATÖR TEMİZLEYİCİ**

- **BEST®** KARBÜRATÖR TEMİZLEYİCİ, KONSANTRE ÇÖZÜCÜLERİN BU GÜÇLÜ KOMBİNASYONU KİR, SAKIZ VE VERNİK KALINTILARINI ÇIKARTMAK İÇİN ÖZEL ÜRETİLMİŞTİR.
- DÜZENLİ KULLANIMINDA YAKITI VERİMLİ VE MOTORLARI TEMİZ VE SORUNSUZ TUTMAYA YARDIMCI OLUR.

**BEST® CR-06™ CARBURATOR CLEANER**

- **BEST®** CARBURATOR CLEANER, THIS POWERFUL COMBINATION OF CONCENTRATED SOLVENTS IS ESPECIALLY FORMULATED TO REMOVE DIRT, GUM AND VARNISH DEPOSITS.
- REGULAR USE WILL HELP KEEP ENGINES CLEAN FUEL EFFECENT AND TROUBLE FREE



12

360°

**BEST® CR-20™ KATRAN SÖKÜCÜ**

- **BEST®** KATRAN SÖKÜCÜ, YAĞ, KATRAN, ASFALT, KİR, AĞAÇ REÇİNELERİ, YOL YAĞI, BOYA LEKELERİNİ KOLAYLIKLA ÇÖZER.
- GÜÇLÜ FORMÜLÜ İLE İNATÇI LEKELERİ ARACINIZA ZARAR VERMEDEN NAZİKÇE ORTADAN KALDIRIR.
- YENİ FORMÜLÜ İLE ARAÇLARINIZDA VEYA UYGULANAN YÜZEYDE MİKRO DÜZGÜNLÜK SAĞLAR.

**BEST® CR-20™ TAR REMOVER**

- **BEST®** TAR REMOVER IS A SUPER PENETRATING DUAL ACTING FORMULA CONTAINS MILD SOLVENTS AND POLISHING AGENTS STRONG ENOUGH TO CHEMICALLY DISSOLVE AND REMOVE BUGS, TAR, OIL, ASPHALT, GRIME, ROAD, FILM, TREE SAP, ROAD OIL, PAINT SPOTS AND STUBBORN STAINS.
- **YET BEST®** TAR REMOVER GENTLE ENOUGH NOT TO HARM A CARS FINISH.
- IT'S POLISHING AGENTS PHYSICALLY FACILITATE REMOVAL OF MORE STUBBORN STAINS AND ENHANCE THE MICRO-SMOOTHNESS OF THE SURFACE. IDEAL FOR CAR FINISHES.



12

NON  
ABRESIVE

360°

**BEST® 500 ML ELİTE SİYAH SPREY BOYA**

- **BEST®** ELİTE SİYAH SPREY BOYA AKRİLİK ESASLIDIR VE 10 DAKİKA VEYA DAHA KISA SÜREDE KURUR.
- YÜZEYDE MÜKEMMEL TUTUNUR VE PROFESYONEL KULLANIM İÇİN İDEALDİR.
- PÜRÜSÜZ YÜZEY SAĞLAMASI YANINDA DIŞ ETKENLERE KARŞI DAYANIKLILIK VE YÜKSEK ÖRTÜCÜLÜK GÜCÜNE SAHİPTİR. HER TÜRLÜ YÜZEYE UYGULANIR.
- JANT VE ARAÇ YEDEK PARÇA BOYAMASINDA KULLANILIR.

**BEST® 500 ML ELITE BLACK SPRAY PAINT**

- **BEST®** ELITE BLACK SPRAY DRIES IN 10 MIN. OR LESS.
- EXCELLENT WEATHERABILITY AND IDEAL FOR PROFESSIONAL USE.
- SMOOTHEST FINISH. HIGH HIDING POWER. STRONG RESISTANT TO EXTERNAL FACTORS.



500 ML GRİ

12

HEAVY  
DUTYNON  
ABRESIVE

360°



12

### BEST<sup>®</sup> 500 ML ELİTE AKRİLİK ASTAR

- BEST<sup>®</sup> AKRİLİK ASTAR, METAL, DEMİR, AHSAP EŞYA VE YÜZEYLERDE BOYAMA ÖNCESİ KULLANILIR.
- YÜKSEK KAPATICILIK ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- BOYA UYGULAMASINDAN SONRA BOYANAN YÜZEYİN KOROZYONA, ÇİZİLMEME VE DARBELERE KARŞI DAYANIKLILIĞINI ARTIRIR.

### BEST<sup>®</sup> 500 ML ELITE ACRILIC UNDERCOAT

- BEST<sup>®</sup> ACRILIC PRIMER USED FOR METAL, IRON, WOOD, FURNITURE AND SURFACES BEFORE PAINTING.
- CAPABLE OF HIGH OPACITY.
- AFTER PAINTING THE SURFACE RESISTANCE IMPROVES AGAINST CORROSION, SCRATCH AND IMPACTS.



12

### BEST<sup>®</sup> CR-8000<sup>™</sup> V-KAYIŞ SPREYİ

- BEST<sup>®</sup> CR-8000 V KAYIŞ, ÖZELLİKLE FAN KAYIŞLARI, TARIM MAKİNELERİ, ENDÜSTRİYEL KAYIŞLARI, GÜÇ KAYIŞLARI, ALTERNATÖRLER VE SU POMPALARI KAYIŞLARI İÇİN İDEALDİR.
- KONVEYÖRLERDE DAHİL OLMAK ÜZERE TÜM DÜZ VE YUVARLAK V TİPİ KAYIŞLARDA KULLANILIR. KAVRAMAYI ARTTIRIR VE İYİLEŞTİRİR.
- KONVEYÖRLERDE DAHİL OLMAK ÜZERE TÜM DÜZ VE YUVARLAK V TİPİ KAYIŞLARDA KULLANILIR.

### BEST<sup>®</sup> CR-8000<sup>™</sup> BELT DRESSING

- BEST<sup>®</sup> CR-8000 BELT DRESSING SPRAY SPRAY STOPS AND PREVENTS SLIPPING AND SQUEAKING V BELTS.
- EXCELLENT ADHESION ENSURES LONG-LASTING PROTECTION AS WELL AS SLOWING DOWN THE WEAR AND TEAR PROCESS.



24

### BEST<sup>®</sup> CR-1000<sup>™</sup> MOTOR TEMİZLEYİCİ

- BEST<sup>®</sup> CR-1000 V MOTORU HIZLI VE ETKİLİ BİR ŞEKİLDE TEMİZLEYEN GELİŞTİRİLMİŞ BİR FORMÜLDÜR. ÇÖZÜCÜ ÖZELLİĞE SAHİP ÖZEL FORMÜLÜ İLE ÇOK KISA BİR ZAMANDA MOTORDAKİ AĞIR YAĞLARI, KIRILARI, ÇAMUR VE TORTULARI TEMİZLER, SEGMAN VE SİLİNDİR ARASINDAKİ YAĞ FİLMİNİN DAYANIKLILIĞINI ARTTIRIR.

### BEST<sup>®</sup> CR-1000<sup>™</sup> ENGINE CLEANER

- BEST<sup>®</sup> CR-1000 ENGINE CLEANER ,PROVES STARTING AND PERFORMANCE.
- ALSO REMOVES GUM, VARNISH AND CARBON DEPOSITS FROM ENGINE EXTERIOR SURFACES. RECOMMENDED FOR CARBURETORS AND FUEL INJECTORS.



**BEST® LU-4000™ MUM SPREY**

- **BEST® LU-4000 MUM SPREY**, İZOLE BÖLGELERİ VE KAZA ONARIMI .
- JANT ÜZERİNDEKİ LEKE VE BALATA ATIKLARINA NÜFUS EDEN FORMÜLÜ İLE LEKELERİ ZORLANMADAN ÇIKARIR.

**BEST® SP-4000™ CAVITY WAX SPREY**

- **BEST® LU-4000 CAVITY SPRAY**, IS A HIGH-SOLIDS, WAXY FILM, CORROSION PREVENTATIVE COMPOUND SUITABLE FOR A WIDE RANGE OF APPLICATIONS.
- ITS FORMULA PROVIDES LONG TERM PROTECTION OF ALL METAL SURFACES, INCLUDING VEHICLE UNDERBODY AND ENCLOSED, BOXED, SEAM, JOINT AND OTHER CREV-ICE LOCATION SUSCEPTIBLE TO CORROSION.

**BEST® SP-77™ CONTA SÖKÜCÜ**

- **BEST® SP-77 CONTA SÖKÜCÜ**, MOTORDA POMPALARDA VE FLANŞLARDAKİ ARTIK VEYA YANMIŞ CONTALARIN SÖKÜLMESİNDE KULLANILIR 7 MM ALTINDAKİ CONTA KATMANLARINDA MÜKEMMEL SONUÇ VERİR.

**BEST® SP-77™ GASKET REMOVER**

- **BEST® SP-77 GASKET REMOVER**, USED FOR THE REMOVAL OF CONVENTIONAL & FORMED IN PLACE GASKETS ON MOTORS, PUMPS AND FLANGES. IT PROVIDES YOU AND YOUR PROJECTS WITH TIME

**BEST® CR-34™ FİTİL SİLİKON SPREY**

- **BEST® FİTİL SİLİKON SPREY**, KAUÇUK VE PLASTİK PARÇALARIN BAKIM MONTAJ VE TEMİZLİĞİ İÇİN ÜRETİLMİŞ BENZERSİZ BİR ÜRÜNDÜR.

**BEST® CR-34™ RUBBER SILICONE SPRAY**

- **BEST® RUBBER CARE SPRAY**, IS AN EXCLUSIVE AND UNIQUE SOLUTION TO RUBBER AND PLASTIC PARTS CARE AND CLEANING.



# HER DERDE DEVA®

## yeni 6 FAKTÖR 1 ARADA

- 360°C KULLANIM KOLAYLIĞI.
- ÇİFT BAŞLIKLİ SİBOP İLE PROJENİZE GÖRE ATIŞ ŞEKLİNİ AYARLAMA İMKANI
- 6 FAKTÖR 1 ARADA ÖZEL FORMÜLÜ İLE, "HER DERDE DEVA"

## İNNOVATİF SORUN ÇÖZÜCÜ

- 1000 KULLANIM ALANI.
- EVİNİZDE, BAĞÇENİZDE, GARAJINIZDA, TAMİRHANEDE, İŞ YERİNDE, ÇİFTLİKLERDE, ARAÇ, MOTORSPORLARI, YATÇILIK, SPOR MERKEZLERİNDE, HOBY VE EL İŞÇİLİKLERİ GİBİ SAYISIZ ALANLARDAKİ PROBLEMLERDE ÇÖZÜM ORTAĞINIZ.



**BEST** technical

# ALL-CURE®

new 6 in one

- 1000 + USES
- HOME, GARDEN, GARAGE, WORKSHOP ON THE JOB  
FARMING, AUTO, MOTOR, BOATING, CAR, TRUCK,  
SPORTS & RECREATION, HOBBY & CRAFT..OTHER.....

## INNOVATIVE PROGRESSION

- 360° ALL-WAY USAGE
- EASY-WAY ACTUVATOR PROVIDES YOUR PROJECTS  
WITH ALL CURING.
- WITH 6 IN 1 SPECIAL "ALL CURE" FORMULA.



**BEST** technical



### BEST® 6 IN 1 PERFORMANS SPREY

- BEST® PROFESYONEL YÜKSEK PERFORMANS YAĞLAYICI ÖZEL FORMÜLÜ SAYESİNDE PAS VE KİRLERE DERİNLEMESİNE NÜFUS EDEREK KİLİTLENMİŞ PARPAÇALARI ÇÖZER
- UYGULANDIĞI YÜZEYİ İNCE BİR FİLM TABAKASI İLE KAPLAR.
- YAĞLAMA YAPAR.
- PAS'A VE KOROZYONA KARŞI KORUMA SAĞLAR.
- SUYU VE NEMİ İTER.
- SİLİKON İÇERMEZ
- YÜZEYLERİ TEMİZLER, AŞINMAYI ÖNLER, GICIRTILARI DURDURUR VE UZUN SÜRE DAYANIKLILIK SAĞLAR.

### BEST® 6 IN 1 PERFORMANCE SPRAY

- BEST® PROFESSIONAL HIGH PERFORMANCE LUBRICANT, OWING TO SPECIAL FORMULA, PENETRATES STUCKED AND RUSTED PARTS TO UNSTUCK.
- IT COVERS WITH A THIN FILM LAYER TO THE SURFACE.
- IT LUBRICATES.
- PREVENTS PROTECTION AGAINST RUST AND CORROSION.
- DRIVES OUT MOISTURE.
- SILICONE FREE.
- KEEPS DIRT AND DEBRIS FROM STICKING.



# 25 YILDIR USTADAN ÇIRAĞA...

MAX TEMP  
255 °C  
491 °F

SILICONE  
BASED

MOLD  
FRIENDLY

NON  
FLAMMABLE

MAX TEMP  
255 °C  
491 °F

SILICONE  
BASED

MOLD  
FRIENDLY

MAX TEMP  
255 °C  
491 °F

SILICONE  
FREE

MOLD  
FRIENDLY

FOR  
INDUSTRIAL  
USAGE

PAINTABLE

NON  
ABRESIVE

360°

ALL  
PURPOSE



The image displays four BEST brand mold release sprays: BEST 1000 (yellow), BEST 2000 (blue), BEST 571 (orange), and BEST 3000 (green). Each spray can is labeled with its model number and the text 'KALIP AYIRICI SILKON'. Below the sprays is a technical diagram of a machine, likely a mold or casting machine, with a spray application system. The diagram shows a hopper, a spray gun, and a control unit connected by hoses and wires.





### BEST® KALIP AYIRICI KA-1000

- **BEST®** KALIP AYIRICI KA-1000, PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNALARINDA PLASTİK HAMMADDESİNİN KALIPLARA YAPIŞMASINI ENGELLEYEN, AYIRICI OLARAK KULLANILAN BİR ÜRÜNDÜR.
- TEKSTİL MAKİNALARI, HAREKETLİ PLASTİK DİŞLİLER, SÜRGÜLÜ RAYLAR, PENCERE KANALLARI VE MAKİNALARIN AZ YAĞLANABİLEN KISIMLARINDA KOLAY ÇALIŞMA SAĞLAR VE SESİ KESER.
- YANICI DEĞİLDİR.
- CHLOROFLUOROCARBONS (CFC'S) VE HYDROCHOLOROFLUOROCARBONS (HCFC'S) İÇERMEZ.
- 250°C'YE KADAR DAYANIKLIDIR.

### BEST® MOLD RELEASE KA-1000

- **BEST®** MOLD RELEASE KA-1000 AGENT IS AN EXTRA HEAVY CONCENTRATION OF HIGH VISCOSITY SILICONE THAT PROVIDES MAXIMUM RELEASES UNDER THE MOST SEVERE MOLDING CONDITIONS.
- HIGH PURITY MINIMIZES CRAZING, SPOTTING, STICKING AND OTHER CAUSES FOR REJECTS.
- DOES NOT CONTAIN ANY CHLOROFLUOROCARBONS (CFC'S) OR HYDROCHOLOROFLUOROCARBONS (HCFC'S).
- HEAT STABLE TO 250°C.



### BEST® KALIP AYIRICI KA-2000

- **BEST®** KALIP AYIRICI KA 2000, PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNALARINDA PLASTİK HAMMADDESİNİN KALIPLARA YAPIŞMASINI ENGELLEYEN, AYIRICI OLARAK KULLANILAN BİR ÜRÜNDÜR.
- TEKSTİL MAKİNALARI, HAREKETLİ PLASTİK DİŞLİLER, SÜRGÜLÜ RAYLAR, PENCERE KANALLARI VE MAKİNALARIN AZ YAĞLANABİLEN KISIMLARINDA KOLAY ÇALIŞMA SAĞLAR VE SESİ KESER.
- YANICI DEĞİLDİR.
- CHLOROFLUOROCARBONS (CFC'S) VE HYDROCHOLOROFLUOROCARBONS (HCFC'S) İÇERMEZ.
- 250°C'YE KADAR DAYANIKLIDIR.

### BEST® MOLD RELEASE KA-2000

- **BEST®** MOLD RELEASE KA 2000 CONTAINS A LIGHT DUTY SILICONE THAT IS IDEAL FOR COLD MOLDS
- A MULTI PURPOSE MOLD RELEASE THAT DOES NOT CONTAIN CHLOROFLUOROCARBONS.
- RECOMMENDED FOR USE ON ACRYLICS, CELLULOSIC, A.B.S. RESINS, POLYSTYRENE, POLYESTERS, WAX AND RUBBER
- DOES NOT CONTAIN ANY CHLOROFLUOROCARBONS (CFC'S) OR HYDROCHOLOROFLUOROCARBONS (HCFC'S)
- HEAT STABLE TO 250°C.



### BEST® KALIP AYIRICI SİLİKONSUZ

- **BEST®** KALIP AYIRICI SİLİKONSUZ, SİLİKON İÇERMEDİĞİNDEN DOLAYI ÜRETİLEN MAMÜLLERİN BOYANMASINI VE SAĞLIKLI BİR SEKİLDE ETİKETLENMESİNİ SAĞLAR.
- ÇABUK UÇUCUDUR.
- 200°C'YE KADAR OLAN SICAKLIĞA MÜKEMMEL DİRENÇLİDİR.
- UYGULAMASI İLE ELDE EDİLEN ÜRÜNLERDE BOYAMA VE ETİKETLEMEDE SORUN ÇIKARTMAZ.
- CHLOROFLUOROCARBONS(CFC'S) VE HYDROCHOLOROFLUOROCARBONS HCFC'S) İÇERMEZ.

### BEST® MOLD RELEASE SILICONE FREE

- **BEST®** MOLD RELEASE SILICONE FREE, PAINTABLE RELEASE AGENTIS SPECIALLY FORMULATED PAINTABLE CO-POLYMER FOR APPLICATIONS WHERE A MINIMUM AMOUNT OF SILICONE IS REQUIRED.
- FINISHED PARTS CAN BE PAINTED, STENCILED, GLUED, HOT STAMPED OR OTHERWISE DECORATED.
- COMPATIBLE WITH PLASTIC, ELASTOMERIC COMPOUNDS AND MOST MOLDABLE RESINS.
- DOES NOT CONTAIN ANY CHLOROFLUOROCARBONS (CFC'S) OR HYDROCHOLOROFLUOROCARBONS (HCFC'S).
- HEAT STABLE TO 250°C.





### BEST® KA-3000 KALIP AYIRICI SİLİKON

- BEST® KA 3000 GENEL AMAÇLI KALIP AYIRICI TÜM KALIPLAR İÇİN İDEAL BİR SİLİKON ESASLI FORMÜL İÇERİR.
- ÇABUK UÇUCUDUR.
- BU ÇOK AMAÇLI KALIP AYIRICI KLOROFLOROKARBON İÇERMEZ.
- AKRİLİK, SELÜLÖZİK, ABS REÇİNELER, POLİSTİREN, POLYESTER, MUM VE KAÜÇUK KALIPLARDA KULLANIMI TAVSİYE EDİLİR.
- MATERYALİN İMALATI, KALIP AYIRICI OLARAK ULUSLARARASI STANDARTLARA UYGUNDUR.

### BEST® KA-3000 GENERAL PURPOSE RELEASE

- BEST® KA 3000 GENERAL PURPOSE RELEASE AGENT CONTAINS A LIGHT DUTY SILICONE THAT IS IDEAL FOR COLD MOLDS.
- A MULTI-PURPOSE MOLD RELEASE THAT DOES NOT CONTAIN CHLOROFLUOROCARBONS.
- RECOMMENDED FOR USE ON ACRYLICS, CELLULOSICS, A.B.S. RESINS, POLYSTYRENE, POLYESTER, WAX AND RUBBER.
- MEETS INTERNATIONAL REGULATION AS A RELEASE AGENT IN THE MANUFACTURE OF MATERIAL.



### BEST® PAS SÖKÜCÜ MOS2

- BEST® PAS SÖKÜCÜ, SIKIŞMIS CIVATALARDA, METAL ALETLERDE, ARAÇ GEREÇLERDE SIKIŞMAYI VE PASLANMAYI ÖNLER.
- METALLER ARASINDA AYIRICI BİR TABAKA OLUŞTURUR VE GICIRDAMAYI ÖNLER SİLİKON İÇERMEZ.
- PASLANMAZ CIVATALARIN KOLAYCA SÖKÜLMESİNİ SAĞLAR.
- UZUN SÜRE KOROZYON VE PASLANMAYI ÖNLER.

### BEST® RUST BREAKER MOS2

- BEST® RUST BREAKER MOS2 IS A FAST ACTING PRODUCT THAT QUICKLY LOOSENS RUST WHILE PENETRATING GREASE AND DIRT.
- A TRANSPARENT NON STAINING OIL, IT'S LIGHT FILM DISPLACES MOISTURE AND ACTS AS A CORROSION PREVENTATIVE.
- JET STREAM SPRAYS UP TO TWO FEET FOR SAFE, ACCURATE APPLICATION.



### BEST® DEVRE TEMİZLEYİCİ YAĞLI

- BEST® DEVRE TEMİZLEYİCİ YAĞLI, METALLER, ELEKTRİK VE ELEKTRONİK DEVRELERDE, HASSAS MEKANİK PANELLERDE, TELEKOMÜNİKASYON MALZEMELERİNDE KULLANILIR.
- PARÇALARI KİR VE YAĞDAN ARINDIRAN VE ATIK BIRAKMAYAN BİR ÜRÜNDÜR.
- UYGULANAN YÜZEYİ TEMİZLER ÇOK İNCE BİR FILM TABAKASI HALİNDE YAĞLAR.

### BEST® CONTACT CLEANER LUBRICATED

- BEST® CONTACT CLEANER LUBRICATED HAS A VARIABLE SPRAY HEAD (LOW, MEDIUM, HIGH) FOR BETTER SPRAY CONTROL.
- IT'S SUITABLE FOR MANY TYPES OF CLEANING, INCLUDING CONTACT CLEANING, CABLE CLEANING AND COMMUNICATION AND ELECTRICAL MAINTENANCE CLEANING..
- IT CAN BE USED AS A SPRAY, WIPE OR SOLVENT RINSE.



## BEST® DEVRE TEMİZLEYİCİ YAĞSIZ

- **BEST®** DEVRE TEMİZLEYİCİ YAĞSIZ, METALLER, ELEKTRİK VE ELEKTRONİK DEVRELERDE, HASSAS MEKANİK PANELLERDE, TELEKOMÜNİKASYON MALZEMELERİNDE KULLANILIR.
- PARÇALARI KİR VE YAĞDAN ARINDIRAN HIZLI UÇUCU VE ATIK BIRAKMAYAN BİR ÜRÜNDÜR.

## BEST® CONTACT CLEANER

- **BEST®** CONTACT CLEANER IS A FAST EVAPORATING AND DOES NOT REQUIRE FORCED AIR TO DRY.
- IN AREAS WHERE SOLVENT HAS POOLED, THE PART MAY BE WIPED WITH AN ABSORBENT LINT FREE TOWEL.



## BEST® SIVI GRES

- **BEST®** SIVI GRES, UYGULANDIĞI YÜZEYDE UZUN ÖMÜRLÜ YAPIŞMA, ETKİN KORUMA SAĞLAR.
- OLAĞANÜSTÜ MEKANİK VE TERMAL STABİLİTEYE SAHİPTİR.
- AYRICA SUYA KARŞI MÜKEMMEL DİRENÇ ÖZELLİĞİ KOROZYON VE PASA KARŞI KORUMA SAĞLAR.

## BEST® LIQUID GREASE

- **BEST®** LIQUID GREASE IS A HIGH SOLIDS LIQUID GREASE THAT PROVIDES EXCELLENT LUBRICATION FOR METAL TO METAL APPLICATION.
- IT'S IDEAL FOR ON CHAINS, GEARS, DRIVES, HINGES, ETC.
- IT SERVES AS AN EXCELLENT CORROSION INHIBITOR FOR UNPAINTED METAL.



## BEST® LU-1000 KAUÇUKLU SIVI GRES

- **BEST®** LU 1000 KAUÇUKLU SIVI GRES YÜKSEK PERFORMANSLI VE AĞIR KOŞULLARA YÖNELİK HAZIRLANMIŞ VE ELASTİK MUKAVEMETİ KAUÇUKLA DESTEKLENMİŞ BİR ÜRÜNDÜR.
- AĞIR YÜK VE HAVA KOŞULLARINDA EN İYİ PERFORMANSI SERGİLER.
- 1000.000 PSI'YA KADAR DİRENÇTE AKSAMLARIN SORUNSUZ ÇALIŞMASINA OLANAK TANIR.
- METALDEN METALE OLAN DİRENÇLİ TEMASLARDA PROJENİZDE UYGULANACAK EN DOĞRU ÜRÜNDÜR. PROJE ÜZERİNDE 25-28 GÜN AKTİF OLARAK KALDIĞI YAPILAN MRO TESTLERİNCE KANITLANMIŞTIR.

## BEST® LU-1000 LIQUID RUBBER GREASE

- **BEST®** LU 1000 LIQUID RUBBER GREASE IS A HIGH PERFORMANCE AND RUBBER FORTIFIED FOR HEAVY DUTY PROJECTS.
- IT PROVIDES LONG-LASTING LUBRICATION AND REDUCES NOISE AND VIBRATION.
- THE PLATING ACTION OF THE MOLY REDUCES FRICTION AND EFFECTIVELY LUBRICATES PARTS PREVENTING METAL-TO-METAL CONTACT.
- LU 1000'S HIGH PRESSURE (100,000 PSI) KEEPS YOUR PARTS PROTECTED UNDER HEAVY STRESS AND LOAD DURING OPERATION.

**BEST® LU-2000 KLAYUZ - ÇEKME - DELME KESME YAĞI**

- **BEST®** LU 2000 KESME YAĞI, ÖZELLİKLE DİŞ AÇMA İŞLERİ İÇİN GELİŞTİRİLMİŞTİR.
- ÇOK YÜKSEK DERECEDE YAĞLAMA VE SOĞUTMA ETKİSİNE SAHİPTİR. DİŞ AÇMA ALETLERİNİN PAFTA MAKİNELERİ İLE DİŞ AÇMA KAFALARININ DAHA UZUN ÖMÜRLÜ OLMALARI VE TEMİZ DİŞLERİN ELDE EDİLMELERİ İÇİN MUTLAK SURETTE GEREKLİDİR.
- AYNI ZAMANDA METAL KESME İŞLERİNDE YAĞLAMA VE SOĞUTMA MADDESİ OLARAK SON DERECE UYGUNDUR. DELME VE YUVA GENİŞLETME SİRASINDA OLUŞAN ARTIK PARÇALARIN KAYNAMASINA ENGEL OLUR. ÖZEL BİLEŞENLERİ SAYESİNDE ALETİN ÖMRÜNÜ UZATIR.

**BEST® LU-2000 CUTTING OIL**

- **BEST®** LU 2000 CUTTING OIL IS AN EXCELLENT LUBRICANT SPECIFICALLY FORMULATED FOR ALL FERROUS AND NON-FERROUS MACHINING OPERATIONS.
- EXTENDS TOOL LIFE, REDUCING TOOL SHARPENING AND DOWNTIME.
- RECOMMENDED FOR ALL METALS INCLUDING STAINLESS STEEL AND SOFT METALS SUCH AS ALUMINIUM, BRASS AND COPPER.
- IT UTILIZES A UNIQUE COMBINATION OF FRICTION REDUCING TRIGLYCERIDES WHICH AIDES IN A HIGH DEGREE OF FLUID FILM PROTECTION.

**BEST® LU-7000 KOŞUBANDI SPREY**

- **BEST®** LU 7000 KOŞUBANDI SPREY, KOŞUBANDININ ÇALIŞMASI SİRASINDA OLUŞAN SÜRTÜNME VE AŞINMAYI EN ALT SEVİYEYE İNDİREBİLEN ÖZEL OLARAK FORMÜLE EDİLMİŞ BİR ÜRÜNDÜR.
- İLK 80-90 SAAT KULLANIMDAN SONRA SIKILDIĞI YÜZEYDE HİDROFOBİK SİLİKON TABAKASI OLUŞTURUR VE BANDIN RAHAT DÖNMESİNİ SAĞLAR.
- BU İŞLEMİ 20-30 SAATTE BİR TEKRARLAYINIZ. YÜKSEK YAĞLAMA VE YAYILMA EFEKTİ SAĞLAYABİLEN BU ÜRÜN BANDIN ÖMRÜNÜ UZATIR, ELEKTRİK TÜKETİMİNİ AZALTIR VE STATİK ELEKTRİK OLUŞUMUNU EN AZA İNDİRİR.
- 50 C -200 C ARASINDA DAYANIKLILIĞINI KORUR VE HER MARKA VE MODEL KOŞUBANDINDA KULLANILABİLİR.İÇERMEZ.

**BEST® LU-7000 TREADMILL SPRAY**

- **BEST®** LU 7000 IS A SPECIALLY FORMULATED PRODUCT WHICH KEEPS THE SYSTEM SAFE AND IMPROVES THE LONG TERM PERFORMANCE.
- PLEASE SPREAD SOME SILICONE ON THE SURFACE OF RUNNING DECK AFTER FIRST 80-90 HOURS OPERATION. AFTERWARD, PLEASE DO THE SAME EVERY 20-3 HOURS.
- USING TREADMILL LUBRICANT BETWEEN THE RUNNING DECK & BELT REDUCES THE FRICTION AND THE STRESS ON THE MOTOR AND THE MOTOR CONTROL BOARD THAT HELP EXTEND TREADMILL LIFE.
- IT SUSTAINS THE PERFORMANCE
- AND IT'S STRENGHT BETWEEN 50 C-200 C.

**BEST® DC-1881 İNOX TEMİZLEYİCİ**

- **BEST®** DC 1881 İNOX TEMİZLEYİCİ, YÜZEYLERE ZARAR VERMEDEN TÜM KİRLERİ, YAĞLARI VE LEKELERİ ORTADAN KALDIRIR.
- TEMİZLİK SONRASI OLUŞAN PARMAK İZLERİNİ NÖTROLİZE EDER. KREMLİ KORUYUCU FORMÜLÜ YÜZEYDE İNCE BİR KORUYUCU KATMAN OLUŞTURUR.
- SÜREKLİ KULLANIMI HALİNDE İNOX MALZEMELERDE ÇİZİLMELERİN OLUŞMASINI ENGELLER. SICAK YÜZEYE SIKILMAMALI VE GÜNEŞ ALTINDA KURUTULMAMALIDIR.

**BEST® DC-1881 INOX CLEANER**

- **BEST®** DC 1881 INOX CLEANER, REMOVES ALL THE DIRTS, OILS AND STAINS WITHOUT DAMAGING THE STAINLESS STEEL SURFACES.
- AFTER CLEANING THE TRACE AND FINGERPRINTS CONSISTING NEUTRALISES DELETION. OWING TO CREAM PROTECTIVE FORMULA IT CONSTITUTES A PROTECTIVE THIN FILM LAYER.
- CASE OF CONTINUOUS USE, IT PREVENTS STAINLESS STEEL TO GET SCRATCH. DON'T USE / LET DRY UNDER THE SUN.





## BEST<sup>®</sup> GAZALTI KAYNAK

- BEST<sup>®</sup> GAZALTI KAYNAK, KAYNAK YAPILACAK ZEMİNE UYGULANDIĞINDA, KAYNAK YAPILIRKEN OLUŞAN CÜRUF'UN KOLAYCA TEMİZLENMESİNE YARDIMCI OLUR
- YANICI DEĞİLDİR.

## BEST<sup>®</sup> WELD SPATTER PROTECTANT

- BEST<sup>®</sup> WELD SPATTER PROTECTANT IS A LIQUID ANTI SPATTER THAT KEEPS WELDING TIPS & NOZZLES CLEAN AND PREVENTS WELD SPATTER ADHESION
- NOT FLAMMABLE



## BEST<sup>®</sup> GAZALTI KAYNAK GK-2000

- BEST<sup>®</sup> GAZALTI KAYNAK, KAYNAK YAPILACAK ZEMİNE UYGULANDIĞINDA, KAYNAK YAPILIRKEN OLUŞAN CÜRUF'UN KOLAYCA TEMİZLENMESİNE YARDIMCI OLUR
- İYİ BİR KAYNAK YAPILABİLMESİ İÇİN TORÇ'UN UCUNA SIKILAN GAZALTI KAYNAK SPREYİ TELİN TORÇ'A YAPIŞMASINI ENGELLER
- KAYNAK YAPILAN ZEMİNLERE BOYAMA VE MARKALAMA YAPILABİLİR.

## BEST<sup>®</sup> WELD SPATTER PROTECTANT GK-2000

- BEST<sup>®</sup> WELD SPATTER PROTECTANT GK 2000 IS A LIQUID ANTI SPATTER THAT KEEPS WELDING TIPS & NOZZLE CLEAN AND PREVENTS WELD SPATTER ADHESION
- IT WILL NOT INTERFERE WITH POST DECORATING.



## BEST<sup>®</sup> GAZALTI KAYNAK PASTA

- BEST<sup>®</sup> GAZALTI KAYNAK PASTA, KAYNAK UYGULAMALARINDA GAZALTI TORÇLARINA ÇAPAK YAPIŞMASINI ÖNLEMEK AMAÇLIDIR.
- ÇOK YOĞUN VİSKOZİTELİDİR.
- SİLİKONSUZDUR.
- EĞER TORÇ ÇOK SICAKSA DAHA VERİMLİ SONUÇ ALMAK İÇİN TORÇ'UN UCUNUN 20-25MM'YE KADAR BEST<sup>®</sup> GAZALTI KAYNAK PASTA İLE KAPLANMASI GEREKİR.

## BEST<sup>®</sup> WELDING PASTE

- BEST<sup>®</sup> WELDING PASTE, PREVENTS SPATTER FROM STICKING AS IT FORMS A HEAT RESISTANT COAT.
- APPLIED TO TOOLS AND FIXTURES WITH A PAINTBRUSH AND PREVENTS THE TORCH NOZZLE BECOMING BLOCKED THE GUN SHOULD BE HUNG UP WITH THE NOZZLE FACING DOWNWARDS AFTER USE.
- THE HOT GAS NOZZLE ON THE WELDING TORCH SHOULD BE DIPPED ABOUT 20-25MM INTO THE PASTE FOR EFFECTIVE RESULTS.



## Korur, Önler, Muhafaza eder.

### ÖZEL AMAÇLI

SP



### TEKSTİL

TX



### YAĞLAYICI

LU



### KALIP ÜRÜNLERİ

MP



### OTOMOTİV ÜRÜNLERİ

CR



### YAĞ SÖKÜCÜ VE TEMİZLEYİCİLER

DC



### KAYNAK SERİSİ

WL



7S serisi, makina ve ürünlerde meydana gelecek maddi hasarları önlemenize yardımcı olur.



**BEST** technical

# YAPIŖTIRICI GRUBU



# BY-020 KENETLEYİCİ YÜKSEK KUVVET YÜKSEK ISI

Tek bileşenli olup, her türlü silindirik parçaların sıkı geçmesi için kullanılabilen, mükemmel yapışma sağlayan yüksek mukavemetli, yüksek ısıda da kullanılabilen bir üründür.

### Ürün Özellikleri

|                       |                           |
|-----------------------|---------------------------|
| Teknoloji             | Akrilik                   |
| Görünüş (Kürlenmemiş) | Yeşil Sıvı                |
| Kimyasal Form         | Metakrilat ester          |
| Kür                   | Anaerobik                 |
| İkincil Kür           | Aktivatör                 |
| Bileşenler            | Tek-Kanştırma Gerektirmez |
| Viskozite             | Yüksek                    |
| Mukavemet             | Ortadan Yüksekçe          |
| Uygulama              | Tutturma                  |
| Boş Doldurma          | 0.40 mm (Max)             |

### Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 10 ml | 50 ml | 250 ml | 1 Kg  |
|---------------------|-------|-------|--------|-------|
| Kutu Adedi          | 1     | 1     | 1      | 1     |
| Koli Adedi          | 12    | 6     | 6      | 1     |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl | 1 yıl | 1 yıl  | 1 yıl |
| Stok Kodu           | OK09  | OK07  | OK10-1 | OK10  |

### Kürlenmemiş Malzemenin Özellikleri

|                                 | Tipik Değer     |
|---------------------------------|-----------------|
| 25°C'de Viskozite Özgül Ağırlık | 1.16            |
| 25°C'de Viskozite               | 5000-12000 mPas |
| Kararlı Hale Gelme Süresi       | 10-15 dakika    |

### Kimyasala / Çözeltiye Karşı Direnç

|                          | Başlangıç Mukavemetinin %'si |       |       |        |
|--------------------------|------------------------------|-------|-------|--------|
|                          | °C                           | 100 s | 500 s | 1000 s |
| Motor Yağı (MIL-L-46152) | 125                          | 100   | 100   | 100    |
| Kurşunsuz Benzin         | 22                           | 95    | 95    | 95     |
| Fren Yağı                | 22                           | 100   | 100   | 100    |
| Etanol                   | 22                           | 100   | 100   | 75     |
| Aseton                   | 22                           | 95    | 95    | 95     |
| Su/Glikol 50/50          | 87                           | 95    | 80    | 80     |

### Kürlenmemiş Malzemenin Performansı

|                                                           | Tipik Değer  |
|-----------------------------------------------------------|--------------|
| Çalışma Sıcaklığı °C                                      | -54°C +200°C |
| (20-25°C'de 24 Saat Sonra)                                | Tipik Değer  |
| Kesme Mukavemeti - Çelik Bilezikler ve Pimler ISO 1010123 | >17Nm        |



### ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenlidir, Yüksek viskoziteli olduğu için akma yapmaz. Kurduğunda çekme yapmaz. Vibrasyona karşı etkilidir. Aşınmış parçalarda boşluk doldurmak için kullanılabilir. Kuruduktan sonra sökülemez. Ancak ısıtılarak sökülebilir Yüksek ısıya (+230 °C) dirençlidir.

### UYGULAMA ALANLARI

Rulmanların yerine takılmasında, şaft ile kama/rotor bağlantılarında, gömlek ve kovani şafta kenetlemede, vana imalatında kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Kullanmadan önce iyice çalkalayınız. Kullanılacak yüzeylerin temiz olmasına dikkat ediniz. Üst kapağı açınız. Plastiğin uçunu kullanacağınız şekilde kesiniz. Ürünü iki yüzeye de tatbik ediniz ve birleştiriniz. Hava ile teması kesildiğinde reaksiyona girer. Yaklaşık 3 saatte %50 mukavemete ulaşır, tam kuruma 24 saattir.

## BY-022 CİVATA SABİTLEYİCİ DÜŞÜK KUVVET



### ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenlidir. Vibrasyona çok etkilidir. Sızdırmazlık malzemesi olarak kullanılabilir. Kuruduktan sonra sökülebilir.

### UYGULAMA ALANLARI

Dişli kutusunda, konveyörlerde, her türlü civata uygulamalarında, sanayide makine ayar civatalarında, Vibrasyonun önlenmesi için her türlü uygulamalarda kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Kullanmadan önce iyice çalkalayınız. Kullanılacak yüzeylerin temiz olmasına dikkat ediniz. Üst kapağı açınız. Plastiğin ucunu kullanacağınız şekilde kesiniz. Ürünü iki yüzeye de tatbik ediniz ve birleştiriniz. Hava ile teması kesildiğinde reaksiyona girer. Yaklaşık 1 saatte %50 mukavemete ulaşır, tam kuruma 24 saattir.

Tek bileşenli olup, her türlü civata-somun bağlantılarında kullanılabilen, mükemmel yapışma sağlayan düşük kuvvette, tekrar sökülebilen genel amaçlı bir civata sabitleyicidir.

### Ürün Özellikleri

|                       |                            |
|-----------------------|----------------------------|
| Teknoloji             | Akrilik                    |
| Görünüş (Kürlenmemiş) | Mor Sıvı                   |
| Kimyasal Form         | Dimedimetakrilat ester     |
| Kür                   | Anaerobik                  |
| İkincil Kür           | Aktivatör                  |
| Bileşenler            | Tek-Karıştırma Gerektirmez |
| Viskozite             | Tiksotropik, Düşük         |
| Mukavemet             | Düşük                      |
| Uygulama              | Civata Sabitleme           |
| Boş Doldurma          | 0.25 mm (Max)              |

### Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 10 ml   | 50 ml | 250 ml  | 1 Kg    |
|---------------------|---------|-------|---------|---------|
| Kutu Adedi          | 1       | 1     | 1       | 1       |
| Koli Adedi          | 12      | 6     | 6       | 1       |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl   | 1 yıl | 1 yıl   | 1 yıl   |
| Stok Kodu           | 0C017-1 | 0C016 | 0C017-2 | 0C017-3 |

### Kürlenmemiş Malzemenin Özellikleri

|                                 | Tipik Değer   |
|---------------------------------|---------------|
| 25°C'de Viskozite Özgül Ağırlık | 1.05          |
| 25°C'de Viskozite               | 1200-1500 cPs |
| Kararlı Hale Gelme Süresi       | 15 dakika     |

### Kimyasala / Çözeltiye Karşı Direnç

|                          | Başlangıç Mukavemetinin %'si |       |       |        |        |
|--------------------------|------------------------------|-------|-------|--------|--------|
|                          | °C                           | 100 s | 500 s | 1000 s | 5000 s |
| Motor Yağı (MIL-L-46152) | 125                          | 100   | 95    | 90     | 85     |
| Kurşunsuz Benzin         | 22                           | 95    | 95    | 95     | 95     |
| Fren Yağı                | 22                           | 95    | 95    | 95     | 90     |
| Su/Glikol 50/50          | 87                           | 80    | 80    | 80     | 50     |
| Aseton                   | 22                           | 100   | 90    | 90     | 90     |
| Etanol                   | 87                           | 95    | 95    | 90     | 90     |

### Kürlenmemiş Malzemenin Performansı

| Çalışma Sıcaklığı °C                                                | Tipik Değer  |
|---------------------------------------------------------------------|--------------|
| M10 Çelik Somunlar ve Civatalar Üzerinde (20-25°C'de 24 Saat Sonra) | -54°C +150°C |
|                                                                     | Tipik Değer  |
| Kopma Torku M10 Çelik Somunlar ve Civatalar ISO 10964               | 8Nm          |
| Etkinleşme Torku M10 Çelik Somunlar ve Civatalar ISO 10964          | 4Nm          |

## BY-038 KENETLEYİCİ YÜKSEK KUVVET

Tek bileşenli olup, her türlü silindirik parçaların sıkı geçmesi için kullanılabilen, mükemmel yapışma sağlayan yüksek mukavemetli bir üründür.

### Ürün Özellikleri

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Teknoloji             | Akrilik                |
| Görünüş (Kürlenmemiş) | Yeşil Sıvı             |
| Kimyasal Form         | Üretan Metakrilat      |
| Kür                   | Anaerobik              |
| İkincil Kür           | Aktivatör              |
| Bileşenler            | Tek-Kanştırma Gerekmez |
| Viskozite             | Yüksek                 |
| Mukavemet             | Yüksek                 |
| Uygulama              | Kenetleyici            |
| Boş Doldurma          | 0.20 mm (Max)          |

### Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 10 ml | 50 ml | 250 ml | 1 Kg  |
|---------------------|-------|-------|--------|-------|
| Kutu Adedi          | 1     | 1     | 1      | 1     |
| Koli Adedi          | 12    | 6     | 6      | 1     |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl | 1 yıl | 1 yıl  | 1 yıl |
| Stok Kodu           | OK04  | OK01  | OK03   | OK02  |

### Kürlenmemiş Malzemenin Özellikleri

|                           | Tipik Değer    |
|---------------------------|----------------|
| 25°C'de Özgül Ağırlık     | 1.09           |
| 25°C'de Viskozite         | 2000-3000 mPas |
| Kararlı Hale Gelme Süresi | 10-15 dakika   |

### Kimyasala / Çözeltiye Karşı Direnç

|                          | Başlangıç Mukavemetinin %'si |       |       |        |
|--------------------------|------------------------------|-------|-------|--------|
|                          | °C                           | 100 s | 500 s | 1000 s |
| Motor Yağı (MIL-L-46152) | 125                          | 100   | 100   | 100    |
| Kurşunsuz Benzin         | 22                           | 100   | 90    | 85     |
| Fren Yağı                | 22                           | 100   | 90    | 80     |
| Etanol                   | 22                           | 100   | 100   | 75     |
| Äseton                   | 22                           | 90    | 90    | 90     |
| Su/Glikol 50/50          | 87                           | 95    | 80    | 80     |

### Kürlenmemiş Malzemenin Performansı

|                                                           | Tipik Değer  |
|-----------------------------------------------------------|--------------|
| Çalışma Sıcaklığı °C                                      | -54°C +150°C |
| (20-25°C'de 24 Saat Sonra)                                | Tipik Değer  |
| Kesme Mukavemeti - Çelik Bilezikler ve Pimler ISO 1010123 | >25Nm        |



### ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenlidir, Yüksek viskoziteli olduğu için akma yapmaz. Kurduğunda çekme yapmaz. Vibrasyona karşı etkilidir. Aşınmış parçalarda boşluk doldurmak için kullanılabilir. Kuruduktan sonra sökülemez. Ancak ısıtılarak sökülebilir.

### UYGULAMA ALANLARI

Rulmanların yerine takılmasında, şaft ile kama / rotor bağlantılarında, gömlek ve kovanı şafta kenetlemede, vana imalatında kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Kullanmadan önce iyice çalkalayınız. Kullanılacak yüzeylerin temiz olmasına dikkat ediniz. Üst kapağı açınız. Plastiğin ucunu kullanacağınız şekilde kesiniz. Ürünü iki yüzeye de tatbik ediniz ve birleştiriniz. Hava ile teması kesildiğinde reaksiyona girer. Yaklaşık 45 dakikada %50 mukavemete ulaşır, tam kuruma 24 saattir.

## BY-042 CİVATA SABİTLEYİCİ ORTA KUVVET



Tek bileşenli olup, her türlü civata-somun bağlantılarında kullanılabilen, mükemmel yapışma sağlayan orta kuvvette, tekrar sökülebilen genel amaçlı bir civata sabitleyicidir.

### Ürün Özellikleri

|                       |                            |
|-----------------------|----------------------------|
| Teknoloji             | Akrilik                    |
| Görünüş (Kürlenmemiş) | Mavi Sıvı                  |
| Kimyasal Form         | Metakrilat ester           |
| Kür                   | Anaerobik                  |
| İkincil Kür           | Aktivatör                  |
| Bileşenler            | Tek-Karıştırma Gerektirmez |
| Viskozite             | Tiksotropik, Düşük         |
| Mukavemet             | Orta                       |
| Uygulama              | Civata Sabitleme           |
| Boş Doldurma          | 0.25 mm (Max)              |

### Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 10 ml | 50 ml | 250 ml | 1 Kg  |
|---------------------|-------|-------|--------|-------|
| Kutu Adedi          | 1     | 1     | 1      | 1     |
| Koli Adedi          | 12    | 6     | 6      | 1     |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl | 1 yıl | 1 yıl  | 1 yıl |
| Stok Kodu           | 0C09  | 0C01  | 0C11   | 0C04  |

### ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenlidir, tiksotropiktir. Yüksek viskoziteli olduğundan akma yapmaz. Vibrasyona çok etkilidir. Sızdırmazlık malzemesi olarak kullanılabilir. Kuruduktan sonra sökülebilir.

### UYGULAMA ALANLARI

Dişli kutusunda, konveyörlerde, her türlü civata uygulamalarında, sanayide makine ayar civatalarında, vibrasyonun önlenmesi için her türlü uygulamalarda kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Kullanmadan önce iyice çalkalayınız. Kullanılacak yüzeylerin temiz olmasına dikkat ediniz. Üst kapağı açınız. Plastiğin ucunu kullanacağınız şekilde kesiniz. Ürünü iki yüzeye de tatbik ediniz ve birleştiriniz. Hava ile teması kesildiğinde reaksiyona girer. Yaklaşık 1 saatte %50 mukavemete ulaşır, tam kuruma 24 saattir.

### Kürlenmemiş Malzemenin Özellikleri

|                                 | Tipik Değer   |
|---------------------------------|---------------|
| 25°C'de Viskozite Özgül Ağırlık | 1.05          |
| 25°C'de Viskozite               | 1200-1500 cPs |
| Kararlı Hale Gelme Süresi       | 10-15 dakika  |

### Kimyasala / Çözeltiye Karşı Direnç

|                          | Başlangıç Mukavemetinin %'si |       |       |        |
|--------------------------|------------------------------|-------|-------|--------|
|                          | °C                           | 100 s | 500 s | 1000 s |
| Motor Yağı (MIL-L-46152) | 125                          | 100   | 100   | 100    |
| Kurşunsuz Benzin         | 22                           | 100   | 100   | 95     |
| Kurşunlu Benzin          | 22                           | 100   | 100   | 100    |
| Fren Yağı                | 22                           | 100   | 100   | 100    |
| Etanol                   | 22                           | 100   | 100   | 95     |
| Aseton                   | 22                           | 100   | 100   | 85     |
| 1.1.1 Trikloroetan       | 22                           | 80    | 100   | 90     |
| Su/Glikol 50/50          | 87                           | 80    | 75    | 70     |

### Kürlenmemiş Malzemenin Performansı

| Çalışma Sıcaklığı °C                                                | Tipik Değer  |
|---------------------------------------------------------------------|--------------|
| M10 Çelik Somunlar ve Civatalar Üzerinde (20-25°C'de 24 Saat Sonra) | -54°C +150°C |
|                                                                     | Tipik Değer  |
| Kopma Torku M10 Çelik Somunlar ve Civatalar ISO 10964               | 17Nm         |
| Etkinleşme Torku M10 Çelik Somunlar ve Civatalar ISO 10964          | 5Nm          |

# BY-043 CİVATA SABİTLEYİCİ ORTA-YÜKSEK KUVVET (SIZDIRMAZLIK ÜRÜNÜ)

Tek bileşenli olup, her türlü civata-somun bağlantılarında kullanılabilen, mükemmel yapışma sağlayan orta-yüksek kuvvette, tekrar sökülebilen genel amaçlı bir civata sabitleyicidir.



## Ürün Özellikleri

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Teknoloji             | Akrilik                |
| Görünüş (Kürlenmemiş) | Mavi Sıvı              |
| Kimyasal Form         | Dimetakrilat Ester     |
| Kür                   | Anaerobik              |
| İkincil Kür           | Aktivatör              |
| Bileşenler            | Tek-Kanştırma Gerekmez |
| Viskozite             | Tiksotropik, Orta      |
| Mukavemet             | Orta                   |
| Uygulama              | Civata Sabitleme       |
| Boş Doldurma          | 0.30 mm (Max)          |

## Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 10 ml | 50 ml | 250 ml | 1 Kg  |
|---------------------|-------|-------|--------|-------|
| Kutu Adedi          | 1     | 1     | 1      | 1     |
| Koli Adedi          | 12    | 6     | 6      | 1     |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl | 1 yıl | 1 yıl  | 1 yıl |
| Stok Kodu           | 0C08  | 0C02  | 0C12   | 0C05  |

## Kürlenmemiş Malzemenin Özellikleri

|                           | Tipik Değer   |
|---------------------------|---------------|
| 25°C'de Özgül Ağırlık     | 1.08          |
| 25°C'de Viskozite         | 1200-3000 cPs |
| Kararlı Hale Gelme Süresi | 10-15 dakika  |

## Kimyasala / Çözeltiye Karşı Direnç

|                          | Başlangıç Mukavemetinin %'si |       |       |        |        |
|--------------------------|------------------------------|-------|-------|--------|--------|
|                          | °C                           | 100 s | 500 s | 1000 s | 5000 s |
| Motor Yağı (MIL-L-46152) | 125                          | 95    | 95    | 95     | 95     |
| Benzin                   | 22                           | 100   | 100   | 95     | 95     |
| Fren Yağı                | 22                           | 100   | 100   | 100    | 100    |
| Su/Glikol 50/50          | 87                           | 95    | 80    | 80     | 80     |
| Aseton                   | 22                           | 100   | 100   | 85     | 85     |
| Etanol                   | 22                           | 100   | 85    | 85     | 85     |

## Kürlenmemiş Malzemenin Performansı

| Çalışma Sıcaklığı °C                                                | Tipik Değer  |
|---------------------------------------------------------------------|--------------|
| M10 Çelik Somunlar ve Civatalar Üzerinde (20-25°C'de 24 Saat Sonra) | -54°C +150°C |
|                                                                     | Tipik Değer  |
| Kopma Torku M10 Çelik Somunlar ve Civatalar ISO 10964               | 20Nm         |
| Etkinleşme Torku M10 Çelik Somunlar ve Civatalar ISO 10964          | 7Nm          |



## ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenlidir, tiksotropiktir. Yüksek viskoziteli olduğundan akma yapmaz. Özellikle yağ geçen sistemler için uygundur. Vibrasyona çok etkilidir. Sızdırmazlık malzemesi olarak kullanılabilir. Kuruduktan sonra sökülebilir.

## UYGULAMA ALANLARI

Dişli kutusunda, konveyörlerde, her türlü civata uygulamalarında, sanayide makine ayar civatalarında, vibrasyonun önlenmesi için her türlü uygulamalarda, yağla ilgili her türlü civata sabitleyici gereken uygulamada kullanılabilir.

## KULLANIM ŞEKLİ

Kullanmadan önce iyice çalkalayınız. Kullanılacak yüzeylerin temiz olmasına dikkat ediniz. Üst kapağı açınız. Plastiğin ucunu kullanacağınız şekilde kesiniz. Ürünü iki yüzeye de tatbik ediniz ve birleştiriniz. Hava ile teması kesildiğinde reaksiyona girer. Yaklaşık 1 saatte %60 mukavemete ulaşır, tam kuruma 24 saattir.

## BY-070 CİVATA SABİTLEYİCİ YÜKSEK KUVVET



Tek bileşenli olup, her türlü civata-somun bağlantılarında kullanılabilen, mükemmel yapışma sağlayan yüksek kuvvette bir civata sabitleyicidir.

### Ürün Özellikleri

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Teknoloji             | Akrilik                 |
| Görünüş (Kürlenmemiş) | Yeşil Sıvı              |
| Kimyasal Form         | Dimetakrilat Ester      |
| Flüoresan             | UV Altında Pozitif      |
| Kür                   | Anaerobik               |
| İkincil Kür           | Aktivatör               |
| Bileşenler            | Tek-Karıştırma Gerekmez |
| Viskozite             | Düşük                   |
| Mukavemet             | Yüksek                  |
| Uygulama              | Civata Sabitleme        |
| Boş Doldurma          | 0.20 mm (Max)           |

### Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 10 ml | 50 ml | 250 ml | 1 Kg  |
|---------------------|-------|-------|--------|-------|
| Kutu Adedi          | 1     | 1     | 1      | 1     |
| Koli Adedi          | 12    | 6     | 6      | 1     |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl | 1 yıl | 1 yıl  | 1 yıl |
| Stok Kodu           | 0C10  | 0C03  | 0C07   | 0C06  |

### ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenlidir. Yüksek mukavemet sağlar. Vibrasyona çok etkilidir. Sızdırmazlık malzemesi olarak kullanılabilir. Kuruduktan sonra sökülemez. Ancak ısıtılarak sökülebilir.

### UYGULAMA ALANLARI

Dişli kutusunda, konveyörlerde, her türlü civata uygulamalarında, sanayide makine ayar civatalarında, vibrasyonun önlenmesi için her türlü uygulamalarda kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Kullanmadan önce iyice çalkalayınız. Kullanılacak yüzeylerin temiz olmasına dikkat ediniz. Üst kapağı açınız. Plastiğin ucunu kullanacağınız şekilde kesiniz. Ürünü iki yüzeye de tatbik ediniz ve birleştiriniz. Hava ile teması kesildiğinde reaksiyona girer. Yaklaşık 1 saatte %40 mukavemete ulaşır, tam kuruma 24 saattir.

### Kürlenmemiş Malzemenin Özellikleri

|                           | Tipik Değer |
|---------------------------|-------------|
| 25°C'de Özgül Ağırlık     | 1.05        |
| 25°C'de Viskozite         | 400-600 cPs |
| Kararlı Hale Gelme Süresi | 15 dakika   |

### Kimyasala / Çözeltiye Karşı Direnç

|                          | Başlangıç Mukavemetinin %'si |       |       |        |        |
|--------------------------|------------------------------|-------|-------|--------|--------|
|                          | °C                           | 100 s | 500 s | 1000 s | 5000 s |
| Motor Yağı (MIL-L-46152) | 125                          | 85    | 85    | 75     | 75     |
| Kurşunlu Benzin          | 22                           | 100   | 100   | 100    | 100    |
| Fren Yağı                | 22                           | 100   | 100   | 100    | 100    |
| Su/Glikol 50/50          | 87                           | 100   | 85    | 85     | 85     |
| Aseton                   | 22                           | 95    | 95    | 95     | 95     |
| Etanol                   | 22                           | 95    | 95    | 95     | 95     |

### Kürlenmemiş Malzemenin Performansı

| Çalışma Sıcaklığı °C                                                | Tipik Değer  |
|---------------------------------------------------------------------|--------------|
| M10 Çelik Somunlar ve Civatalar Üzerinde (20-25°C'de 24 Saat Sonra) | -54°C +150°C |
|                                                                     | Tipik Değer  |
| Kopma Torku M10 Çelik Somunlar ve Civatalar ISO 10964               | 26Nm         |
| Etkinleşme Torku M10 Çelik Somunlar ve Civatalar ISO 10964          | 36Nm         |

# BY-072 CİVATA SABİTLEYİCİ YÜKSEK KUVVET-YÜKSEK ISI

Tek bileşenli olup, her türlü civata-somun bağlantılarında kullanılabilen, mükemmel yapışma sağlayan yüksek kuvvette, yüksek ısıda da kullanılabilen bir civata sabitleyicidir.

### Ürün Özellikleri

|                       |                            |
|-----------------------|----------------------------|
| Teknoloji             | Akrilik                    |
| Görünüş (Kürlenmemiş) | Kırmızı                    |
| Kimyasal Form         | Dimetakrilat ester         |
| Kür                   | Anaerobik                  |
| İkincil Kür           | Aktivatör                  |
| Bileşenler            | Tek-Karıştırma Gerektirmez |
| Viskozite             | Orta                       |
| Mukavemet             | Yüksek                     |
| Uygulama              | Civata Sabitleme           |
| Boş Doldurma          | 0.30 mm (Max)              |

### Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 10 ml | 50 ml | 250 ml | 1 Kg  |
|---------------------|-------|-------|--------|-------|
| Kutu Adedi          | 1     | 1     | 1      | 1     |
| Koli Adedi          | 12    | 6     | 6      | 1     |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl | 1 yıl | 1 yıl  | 1 yıl |
| Stok Kodu           | 0C14  | 0C13  | 0C16   | 0C15  |

### Kürlenmemiş Malzemenin Özellikleri

|                                 | Tipik Değer   |
|---------------------------------|---------------|
| 25°C'de Viskozite Özgül Ağırlık | 1.11          |
| 25°C'de Viskozite               | 4000-6000 cPs |
| Kararlı Hale Gelme Süresi       | 15-30 dakika  |

### Kimyasala / Solvente Karşı Direnç

|                          | Başlangıç Mukavemetinin %'si |       |
|--------------------------|------------------------------|-------|
| Çevre                    | °C                           | 720 s |
| Hava Referansı           | 87                           | 100   |
| Motor Yağı (MIL-L-46152) | 87                           | 62    |
| Benzin                   | 87                           | 62    |
| Su                       | 87                           | 58    |
| İşleme Sıcaklığı         | 87                           | 87    |
| Toluen                   | 87                           | 80    |
| Fosfat Ester             | 87                           | 70    |

### Kürlenmemiş Malzemenin Performansı

| Çalışma Sıcaklığı °C                                                | Tipik Değer  |
|---------------------------------------------------------------------|--------------|
| M10 Çelik Somunlar ve Civatalar Üzerinde (20-25°C'de 24 Saat Sonra) | -54°C +230°C |
|                                                                     | Tipik Değer  |
| Kopma Torku M10 Çelik Somunlar ve Civatalar ISO 10964               | 20Nm         |
| Etkinleşme Torku M10 Çelik Somunlar ve Civatalar ISO 10964          | 30Nm         |



### ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenlidir. Yüksek mukavemet sağlar. Yüksek viskoziteli olduğu için akma yapmaz. Vibrasyona çok etkilidir. Sızdırmazlık malzemesi olarak kullanılabilir. Kuruduktan sonra sökülemez. Ancak ısıtılarak sökülebilir. Yüksek ısıya (+230 °C) dirençlidir.

### UYGULAMA ALANLARI

Dışli kutusunda, konveyörlerde, her türlü civata uygulamalarında, sanayide makine ayar civatalarında, Vibrasyonun önlenmesi için her türlü uygulamalarda kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Kullanmadan önce iyice çalkalayınız. Kullanılacak yüzeylerin temiz olmasına dikkat ediniz. Üst kapağı açınız. Plastiğin ucunu kullanacağınız şekilde kesiniz. Ürünü iki yüzeye de tatbik ediniz ve birleştiriniz. Hava ile teması kesildiğinde reaksiyona girer. Yaklaşık 1 saatte %30 mukavemete ulaşır, tam kuruma 24 saattir.

## BY-142 YÜKSEK BASINÇ SIZDIRMAZI



Tek bileşenli olup, her türlü hidrolik-pnömatik bağlantılarda kullanılabilen, mükemmel yapışma sağlayan bir yüksek basınç sızdırmazlık ürünüdür.

### Ürün Özellikleri

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Teknoloji             | Akrilik                |
| Görünüş (Kürlenmemiş) | Kahverengi Sıvı        |
| Kimyasal Form         | Metakrilat Ester       |
| Kür                   | Anaerobik              |
| İkincil Kür           | Aktivatör              |
| Bileşenler            | Tek-Kanştırma Gerekmez |
| Viskozite             | Tiksotropik, Orta      |
| Mukavemet             | Orta                   |
| Uygulama              | Sızdırmazlık           |

### Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 10 ml | 50 ml | 250 ml | 1 Kg  |
|---------------------|-------|-------|--------|-------|
| Kutu Adedi          | 1     | 1     | 1      | 1     |
| Koli Adedi          | 12    | 6     | 6      | 1     |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl | 1 yıl | 1 yıl  | 1 yıl |
| Stok Kodu           | OY03  | OY01  | OY04   | OY02  |

### ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenlidir, Düşük viskoziteli bir sızdırmazlık ürünüdür. Kurduğunda çekme yapmaz. Vibrasyona karşı etkilidir. Sıvı olduğu için, hidrolik sıvılar içinde tıkanma yapmaz.

### UYGULAMA ALANLARI

Her türlü hidrolik ve pnömatik bağlantılarda, servo mekanizmalarda, vibrasyonun önlenmesi için her türlü uygulamalarda kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Kullanmadan önce iyice çalkalayınız. Kullanılacak yüzeylerin temiz olmasına dikkat ediniz. Üst kapağı açınız. Plastiğin ucunu kullanacağınız şekilde kesiniz. Ürünü iki yüzeye de tatbik ediniz ve birleştiriniz. Hava ile teması kesildiğinde reaksiyona girer. Yaklaşık 1 saatte %50 mukavemete ulaşır, tam kuruma 24 saattir.

### Kürlenmemiş Malzemenin Özellikleri

|                           | Tipik Değer    |
|---------------------------|----------------|
| 25°C'de Özgül Ağırlık     | 1.06           |
| 25°C'de Viskozite         | 1200-2750 mPas |
| Kararlı Hale Gelme Süresi | 4 Saat         |

### Kimyasala / Çözeltiye Karşı Direnç

|                          | Başlangıç Mukavemetinin %'si |       |       |        |
|--------------------------|------------------------------|-------|-------|--------|
|                          | °C                           | 100 s | 500 s | 1000 s |
| Motor Yağı (MIL-L-46152) | 125                          | 100   | 100   | 100    |
| Kurşunlu Benzin          | 22                           | 100   | 100   | 95     |
| Fren Yağı                | 22                           | 100   | 100   | 95     |
| Su/Glikol 50/50          | 87                           | 90    | 90    | 90     |
| Aseton                   | 22                           | 100   | 100   | 95     |
| Etanol                   | 22                           | 100   | 80    | 80     |

### Kürlenmemiş Malzemenin Performansı

| Çalışma Sıcaklığı °C                                                | Tipik Değer  |
|---------------------------------------------------------------------|--------------|
| M10 Çelik Somunlar ve Civatalar Üzerinde (20-25°C'de 24 Saat Sonra) | -54°C +150°C |
|                                                                     | Tipik Değer  |
| Kopma Torku M10 Çelik Somunlar ve Civatalar ISO 10964               | 15Nm         |
| Etkinleşme Torku M10 Çelik Somunlar ve Civatalar ISO 10964          | 9Nm          |

## BY-074 ANAEROBİK SIVI CONTA

Tek bileşenli olup, metal ürünlerin contalanmasında kullanılabilen, mükemmel yapışma sağlayan düşük-orta mukavemetli bir üründür.

### Ürün Özellikleri

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Teknoloji             | Akrilik                 |
| Görünüş (Kürlenmemiş) | Turuncu                 |
| Kimyasal Form         | Dimetakrilat Ester      |
| Kür                   | Anaerobik               |
| İkincil Kür           | Aktivatör               |
| Bileşenler            | Tek-Karıştırma Gerekmez |
| Viskozite             | Tiksotropik             |
| Mukavemet             | Orta                    |
| Uygulama              | Sızdırmazlık            |
| Boş Doldurma          | 0.35 mm (Max)           |

### Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 50 ml | 250 ml | 1 Kg   |
|---------------------|-------|--------|--------|
| Kutu Adedi          | 1     | 1      | 1      |
| Koli Adedi          | 18    | 12     | 1      |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl | 1 yıl  | 1 yıl  |
| Stok Kodu           | 0A10  | 0A08   | 0A10-1 |

### Kürlenmemiş Malzemenin Özellikleri

|                       | Tipik Değer       |
|-----------------------|-------------------|
| 25°C'de Özgül Ağırlık | 1.1               |
| 25°C'de Viskozite     | 70000-120000 mPas |

### Kürlenmiş Malzemenin Performansı

| Fiziksel Özellikler                                                 | Tipik Değer               |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Isıl Genleşme Katsayısı                                             | $80 \times 10^{-6}$       |
| Isıl İletkenlik Katsayısı                                           | 0.10                      |
| M10 Çelik Somunlar ve Civatalar Üzerinde (20-25°C'de 24 Saat Sonra) |                           |
| Yapışma Özellikleri                                                 | Tipik Değer               |
| Kompresif Kesme Mukavemeti - Çelik Pimler ve Bilezikler             | $\geq 6.0 \text{ N/mm}^2$ |
| Kat Kesme Mukavemeti - Çelik (Kum Püskürtmeli)                      | $8.5 \text{ N/mm}^2$      |
| Çekme Mukavemeti - Çelik (Kum Püskürtmeli)                          | $5 \text{ N/mm}^2$        |

### Kimyasala / Çözeltiye Karşı Direnç

|                          | Başlangıç Mukavemetinin %'si |       |       |        |
|--------------------------|------------------------------|-------|-------|--------|
| Çevre                    | °C                           | 100 s | 500 s | 1000 s |
| Motor Yağı (MIL-L-46152) | 125                          | 100   | 100   | 100    |
| Benzin                   | 22                           | 75    | 75    | 75     |
| Su/Glikol 50/50          | 87                           | 85    | 85    | 85     |



### ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenlidir, Yüksek viskoziteli olduğu için akma yapmaz. Kurduğunda çekme yapmaz. Vibrasyona karşı etkilidir.

### UYGULAMA ALANLARI

Metal flanşlarda, şanzıman, vites, direksiyon kutularında, dişli kutularında, pompa, motor, kompresör, vb. yerlerde kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Kullanılacak yüzeylerin temiz olmasına dikkat ediniz. Üst kapağı açınız. Plastik ucunu kullanacağınız şekilde kesin. Ürünü iki yüzeye de tatbik ediniz ve birleştiriniz. Hava ile teması kesildiğinde reaksiyona girer. Yaklaşık 1 saatte %30 mukavemete ulaşır, tam kuruma 24 saattir.

## BY-077 TEFLON BORU SIZDIRMAZI



Tek bileşenli olup, metal bağlantı dişlilerinin sızdırmazlığında kullanılabilen, mükemmel yapışma sağlayan orta mukavemetli bir üründür.

### Ürün Özellikleri

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Teknoloji             | Akrilik                |
| Görünüş (Kürlenmemiş) | Turuncu                |
| Kimyasal Form         | Dimetakrilat Ester     |
| Kür                   | Anaerobik              |
| İkincil Kür           | Aktivatör              |
| Bileşenler            | Tek-Kanştırma Gerekmez |
| Viskozite             | Tiksotropik            |
| Mukavemet             | Orta                   |
| Uygulama              | Sızdırmazlık           |

### Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 50 ml | 250 ml | 1 Kg  |
|---------------------|-------|--------|-------|
| Kutu Adedi          | 1     | 1      | 1     |
| Koli Adedi          | 18    | 12     | 1     |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl | 1 yıl  | 1 yıl |
| Stok Kodu           | OT01  | OT03   | OT02  |

### Kürlenmemiş Malzemenin Özellikleri

|                       | Tipik Değer       |
|-----------------------|-------------------|
| 25°C'de Özgül Ağırlık | 1.1               |
| 25°C'de Viskozite     | 70000-120000 mPas |

### Kürlenmiş Malzemenin Performansı

| Fiziksel Özellikler                                                 | Tipik Değer               |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Isıl Genleşme Katsayısı                                             | $80 \times 10^{-6}$       |
| Isıl İletkenlik Katsayısı                                           | 0.10                      |
| M10 Çelik Somunlar ve Civatalar Üzerinde (20-25°C'de 24 Saat Sonra) |                           |
| Yapışma Özellikleri                                                 | Tipik Değer               |
| Kompresif Kesme Mukavemeti - Çelik Pimler ve Bilezikler             | $\geq 6.0 \text{ N/mm}^2$ |
| Kat Kesme Mukavemeti - Çelik (Kum Püskürtmeli)                      | $8.5 \text{ N/mm}^2$      |
| Çekme Mukavemeti - Çelik (Kum Püskürtmeli)                          | $5 \text{ N/mm}^2$        |

### Kimyasala / Çözeltiye Karşı Direnç

|                          | Başlangıç Mukavemetinin %'si |       |       |        |
|--------------------------|------------------------------|-------|-------|--------|
| Çevre                    | °C                           | 100 s | 500 s | 1000 s |
| Motor Yağı (MIL-L-46152) | 125                          | 100   | 100   | 100    |
| Benzin                   | 22                           | 75    | 75    | 75     |
| Su/Glikol 50/50          | 87                           | 85    | 85    | 85     |

### ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenlidir, Yüksek viskoziteli olduğu için akma yapmaz. Kurduğunda çekme yapmaz. Vibrasyona karşı etkilidir.

### UYGULAMA ALANLARI

Metal bağlantı dişlilerinde kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Kullanılacak yüzeylerin temiz olmasına dikkat ediniz. Üst kapağı açınız. Plastiğin ucunu kullanacağınız şekilde kesiniz. Ürünü iki yüzeye de tatbik ediniz ve birleştiriniz. Hava ile teması kesildiğinde reaksiyona girer. Yaklaşık 1 saatte %40 mukavemete ulaşır, tam kuruma 24 saattir.

## MDF YAPIŞTIRICI

### MDF ADHESIVE KIT



İki bileşenli, siyanoakrilat bazlı, çok hızlı kuruyan ve mükemmel sonuç veren özellikle ahşap gibi emici yüzeylerde çok iyi neticeler veren bir yapıştırıcıdır.

*It is two component cyanoacrylate based adhesive, cures very fast and gives perfect results on absorber surfaces such as wood.*

#### TEKNİK VERİLER / TECHNICAL DATA

|                                   |                                              |
|-----------------------------------|----------------------------------------------|
| Renk / Color                      | Şeffaf / Clear                               |
| Bileşimi / Basis                  | Etil-2 Siyanoakrilat / Ethly-2 Cyanoacrylate |
| Özgül Ağırlığı / Specific Gravity | 1,08                                         |
| Viskozite / Viscosity             | 1500 cps                                     |

#### AMBALAJ BİLGİLERİ / PACKAGING INFORMATION

|                                   |                |               |                |
|-----------------------------------|----------------|---------------|----------------|
| Gramaj / Gramage                  | 100 ml + 20 g  | 200 ml + 50 g | 400 ml + 100 g |
| Kutu Adedi / Box Pcs              | 1              |               |                |
| Koli Adedi / Cartoon Pcs          | 48             | 24            | 24             |
| Son Kullanma Tarihi / Expiry Date | 1 Yıl / 1 Year |               |                |
| Kod / Code                        | OM07           | OM01          | OM02           |

### MDF YAPIŞTIRICI

#### ÖZELLİKLERİ

İki bileşenli bir yapıştırıcıdır. Çok hızlı kürleşme. Saniyeler içinde mükemmel mukavemet.

#### UYGULAMA ALANLARI

Özellikle mobilya imalatında, MDF profil ve Laminat kapakların köşe birleştirme uygulamalarında, Metal, alüminyum, pik, cam, porselen, ağaç, kağıt, deri, fayans, seramik, plastik vb. malzemelerin yapıştırılmasında, Hızlı yapışma istenen her uygulamada kullanılabilir.

#### KULLANIM ŞEKLİ

Yapıştırılacak yüzeyleri toz, kir ve yağdan arındırınız. Temizlenmiş yüzeylerin birine az miktarda yapıştırıcı sürünüz. Diğer yüzeye az miktarda MDF Aktivatörü sıkınız. Yaklaşık 10 saniye bekleyiniz. Yapıştırılacak yüzeyleri ayarlayarak ve elle basınç uygulayarak birkaç saniye basılı tutunuz. Uygulama sıcaklığı +5 °C ile +40 °C arasındadır.

### MDF ADHESIVE KIT

#### PROPERTIES

Two component adhesive.  
Very fast curing  
Perfect strength in seconds

#### APPLICATIONS

Especially for furniture manufacturing,  
Mdf profile and laminate cabinet door corner connection applications,  
Bonding glass, china, porcelain, ceramic, cast, plastic, leather, fabric, metal, aluminium, cast, etc.,  
Every application needs rapid bonding.

#### HOW TO USE

The surfaces are dried and cleaned from dust, dirt and oil. Apply little bit on one of the cleaned surfaces. Spray MDF Activator to other surface. Wait for 10 seconds approximately. Adjust both surfaces carefully and apply pressure to both surfaces by hand for a few seconds. Application temperature is between +5°C and +40°C.

## BY-050 / BY-250 UV YAPIŞTIRICI

Tek bileşenli olup, cam-cam ve cam-metal yapıştırma uygulamalarında kullanılabilen, mükemmel yapışma sağlayan düşük viskoziteli bir üründür.

### Ürün Özellikleri

|                       |                           |
|-----------------------|---------------------------|
| Teknoloji             | Akrilik                   |
| Görünüş (Kürlenmemiş) | Berrak                    |
| Kimyasal Form         | Üretan Metakrilat         |
| Kür                   | Ultraviyole (UV)          |
| İkincil Kür           | Yok                       |
| Flüoresan             | Hayır                     |
| Bileşenler            | Tek-Karıştırma Gerekirmez |
| Viskozite             | Orta                      |
| Mukavemet             | Yüksek                    |
| Uygulama              | Camı Cama, Camı Metale    |

### Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 50 ml  | 250 ml |
|---------------------|--------|--------|
| Kutu Adedi          | 1      | 1      |
| Koli Adedi          | 10     | 6      |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl  | 1 yıl  |
| Stok Kodu           | OZZ-U1 | OZZ-U2 |

### Kürlenmiş Malzemenin Performansı

|                                                                                                                                                |                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Çekme mukavemeti, Çeliği Cama,<br>N/mm <sup>2</sup> (Değişiklik ASTM/DIN/<br>değişiklik DIN 53288 UV<br>365nm/100mW/cm <sup>2</sup> 100 saniye | N/mm <sup>2</sup> 6 ila 15 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|

| Solvent Sıcaklığı % Aşağıdaki Derecelerde Başlangıç Mukavemeti |      | 100 s | 500 s | 1000 s |
|----------------------------------------------------------------|------|-------|-------|--------|
| 90% R.H.                                                       | 40°C | 50    | 35    | 25     |
| Benzin                                                         | 22°C | 100   | 100   | 85     |
| 1.1.1. Trikloroetan                                            | 22°C | 100   | 100   | 100    |
| Freon TA                                                       | 22°C | 100   | 100   | 100    |
| Endüstriyel Denature Alkol                                     | 22°C | 100   | 100   | 100    |

### Kürlenmemiş Malzemenin Özellikleri

|                                 | Tipik Değer    |
|---------------------------------|----------------|
| 25°C'de Viskozite Özgül Ağırlık | 1.10           |
| 25°C'de Viskozite               | 1200-2000 mPas |
| Parlama Noktası                 | MSDS'e Bakınız |

### UV Yoğunluğu

|                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------|
| 365nm<br>(20mW/cm <sup>2</sup> )                                    |
| Kürlenme hızı (Elleçleme Mukavemeti için desteklenmiştir): 3 saniye |
| Eş zamanlı kür derinliği: 1.5 mm                                    |
| Kür Derinliği (x4 genişleme süresi): 2.5 mm                         |
| (5mW/cm <sup>2</sup> )                                              |
| Standart kuru yüzey süresi: Önerilmez                               |
| Kararlı hale gelme süresi: 10 saniye                                |



### ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenlidir. Yüksek viskoziteli olduğu için akma yapmaz. Kurduğunda şeffaf hale gelir. Cam-cam, cam-metal uygulamalarında, hızlı kuruma istenen uygulamalarda kullanılabilir.

### UYGULAMA ALANLARI

Dekoratif cam uygulamalarında, cam mobilyalarda, mücevher ve bijuteri imalatında kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Kullanılacak yüzeylerin temiz olmasına dikkat ediniz. Üst kapağı açınız. Plastiğin ucunu kullanacağınız şekilde kesiniz. Ürünü bir yüzeye de tatbik ediniz ve birleştiriniz. Hava ile teması kesildiğinde reaksiyona girer. UV lamba ile kurumasını sağlayınız.

### Kürlenmiş Malzemenin Özellikleri

| Fiziksel Özellikler                           |                      |
|-----------------------------------------------|----------------------|
| Doğru UV maruziyeti sonrasında tam mukavemet. |                      |
| Isıl genişleme katsayısı, ASTM D696, 1/°K:    | 100x10 <sup>-6</sup> |
| Isıl iletkenliğin katsayısı ASTM C177, W.mK:  | 0.1                  |

| Elektriksel Özellikler                                                 |                    |
|------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Hacimsel Özdirenç (ASTM D257) Ω cm                                     | 2x10 <sup>15</sup> |
| Dielektrik Kuvveti (ASTM D149) kV/mm                                   | 50                 |
| Dielektrik Sabiti ve Kaybı<br>(ASTM D150, DIN 53483, IEC 250, BC 4542) | Sabit Kayıp        |
| 100Hz                                                                  | 3.4 0.03           |
| 1000Hz                                                                 | 3.4 0.03           |
| 10000Hz                                                                | 3.4 0.03           |

# BY-303 JAPON YAPIŞTIRICI GENEL

## ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenli bir yapıştırıcıdır. Çok hızlı kürleşme. Saniyeler içinde mükemmel mukavemet.

## UYGULAMA ALANLARI

Metal, cam, alüminyum, porselen, fayans, seramik, deri, kumaş, plastik vb. malzemelerin yapıştırılmasında kullanılabilir.

## KULLANIM ŞEKLİ

Yapıştırılacak yüzeyleri toz, kir ve yağdan arındırınız. Temizlenmiş yüzeylerin birine az miktarda yapıştırıcı sürünüz. Yapıştırılacak yüzeylere elle basınç uygulayarak birkaç saniye basılı tutunuz. Uygulama sıcaklığı +5 °C ile +40 °C arasındadır.



## Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 20 GR | 50 GR |
|---------------------|-------|-------|
| Kutu Adedi          | 1     | 1     |
| Koli Adedi          | 50    | 30    |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl | 1 yıl |
| Stok Kodu           | OJ01  | OJ04  |

## Ürün Özellikleri

| Sıvı Durum              |                    | Kürlü Durum                                                                    |               |
|-------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Baz                     | Etil Siyanoakrilat | Renk                                                                           | Berrak        |
| Renk                    | Berrak             | Özgül Ağırlık (°20C)                                                           | 1.1~1.3       |
| Özgül Ağırlık (°20C)    | 1.053~1.060        | Çalışma Sıcaklığı (°C)                                                         | -55 °C +80 °C |
| Kırılma İndeksi (n 20D) | 1.439              | Kırılma İndeksi (n 20D)                                                        | 1.490         |
| Parlama Noktası (°C)    | >80 °C             | Dielektrik Sabiti (10MHz'de)                                                   | 3.5           |
| Kaynama Noktası (°C)    | 65/6mm Hg          | Dielektrik Kaybı (10MHz'de)                                                    | 0.067         |
| Vistozite (cP)          | 3-5                | Aseton, Dimetilformamid, Nitrometan, Dimetil Sülfoksit İçerisinde Çözelebilir. |               |

## Yapıştırma Mukavemeti

|                             | KG/CM <sup>2</sup> |                                   | KG/CM <sup>2</sup> |
|-----------------------------|--------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Katı PVC'yi Katı PVC'ye     | 40-60              | SBR'yi SBR'ye                     | 5-10               |
| ABS'yi ABS'ye               | 50-70              | Çeliği Çeliğe                     | 190-210            |
| Polikarbonatı Polikarbonata | 80-120             | Paslanmaz Çeliği Paslanmaz Çeliğe | 160-180            |
| Polistireni Polistirene     | 30-45              | Alüminyum Alüminyuma              | 170-190            |
| Doğal Kauçuğu Doğal Kauçuğa | 5-9                | Bakırı Bakıra                     | 150-170            |
| Neopreni Neoprene           | 5-9                | Çeliği Katı PVC'ye                | 50-60              |
| NBR'yi NBR'ye               | 5-9                | Paslanmaz Çeliği Neoprene         | 5-10               |
| ABS'yi SBR'ye               | 5-10               |                                   |                    |

## Kürlenme Süresi

| BY-303                  | Saniye |                                   | Saniye |
|-------------------------|--------|-----------------------------------|--------|
| ABS'yi ABS'ye           | 4-5    | NBR'yi NBR'ye                     | 3-5    |
| Ahşabı Ahşaba           | 50-60  | Paslanmaz Çeliği Paslanmaz Çeliğe | 3-5    |
| ABS'yi Paslanmaz Çeliğe | 5-10   | ABS'yi NBR'ye                     | 3-5    |
| NBR'yi Paslanmaz Çeliğe | 3-5    | Ahşabı ABS'ye                     | 5-10   |

## BY-303 JAPON YAPIŞTIRICI GENEL JEL



### ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenli bir yapıştırıcıdır. Çok hızlı kürleşme. Saniyeler içinde mükemmel mukavemet.

### UYGULAMA ALANLARI

Özellikle deri, kumaş, ağaç vb. ürünlerde, Metal, cam, alüminyum, porselen, fayans, seramik, plastik vb. malzemelerin yapıştırılmasında kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Yapıştırılacak yüzeyleri toz, kir ve yağdan arındırınız. Temizlenmiş yüzeylerin birine az miktarda yapıştırıcı sürünüz. Yapıştırılacak yüzeylere elle basınç uygulayarak birkaç saniye basılı tutunuz. Uygulama sıcaklığı +5 °C ile +40 °C arasındadır.

### Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 20 GR | 50 GR |
|---------------------|-------|-------|
| Kutu Adedi          | 1     | 1     |
| Koli Adedi          | 50    | 30    |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl | 1 yıl |
| Stok Kodu           | OJ20  | OJ11  |

### Ürün Özellikleri

| Sıvı Durum              |                    | Kürlü Durum                                                                    |                |
|-------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Baz                     | Etil Siyanoakrilat | Renk                                                                           | Berrak         |
| Renk                    | Berrak             | Özgül Ağırlık (°20C)                                                           | 1.1~1.3        |
| Özgül Ağırlık (°20C)    | 1.053~1.060        | Çalışma Sıcaklığı (°C)                                                         | -55 °C + 80 °C |
| Kırılma İndeksi (n 20D) | 1.439              | Kırılma İndeksi (n 20D)                                                        | 1.490          |
| Parlama Noktası (°C)    | >80 °C             | Dielektrik Sabiti (10MHz'de)                                                   | 3.5            |
| Kaynama Noktası (°C)    | 65/6mm Hg          | Dielektrik Kaybı (10MHz'de)                                                    | 0.067          |
| Vistozite (cP)          | 80-120             | Aseton, Dimetilformamid, Nitrometan, Dimetil Sülfoksit İçerisinde Çözelebilir. |                |

### Yapıştırma Mukavemeti

|                             | KG/CM <sup>2</sup> |                                   | KG/CM <sup>2</sup> |
|-----------------------------|--------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Katı PVC'yi Katı PVC'ye     | 50-70              | SBR'yi SBR'ye                     | 5-10               |
| ABS'yi ABS'ye               | 50-70              | Çeliği Çeliğe                     | 200-220            |
| Polikarbonatı Polikarbonata | 70-120             | Paslanmaz Çeliği Paslanmaz Çeliğe | 200-220            |
| Polistireni Polistirene     | 35-45              | Alüminyum Alüminyuma              | 170-190            |
| Doğal Kauçuğu Doğal Kauçuğa | 5-10               | Bakırı Bakıra                     | 150-170            |
| Neopreni Neoprene           | 5-40               | Çeliği Katı PVC'ye                | 40-60              |
| NBR'yi NBR'ye               | 5-10               | Paslanmaz Çeliği Neoprene         | 5-10               |
| ABS'yi SBR'ye               | 5-10               |                                   |                    |

### Kürlenme Süresi

| BY-303 JEL              | Saniye |                                   | Saniye |
|-------------------------|--------|-----------------------------------|--------|
| ABS'yi ABS'ye           | 8-10   | NBR'yi NBR'ye                     | 3-5    |
| Ahşabı Ahşaba           | >60    | Paslanmaz Çeliği Paslanmaz Çeliğe | 15-20  |
| ABS'yi Paslanmaz Çeliğe | 9-10   | ABS'yi NBR'ye                     | 3-5    |
| NBR'yi Paslanmaz Çeliğe | 7-10   | Ahşabı ABS'ye                     | 25-30  |

# BY-303 JAPON YAPIŞTIRICI METAL

## ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenli bir yapıştırıcıdır. Çok hızlı kürleşme. Saniyeler içinde mükemmel mukavemet.

## UYGULAMA ALANLARI

Özellikle metal, alüminyum, pik vb. ürünlerde, metal, cam, alüminyum, porselen, fayans, seramik, plastik vb. malzemelerin yapıştırılmasında kullanılabilir.

## KULLANIM ŞEKLİ

Yapıştırılacak yüzeyleri toz, kir ve yağdan arındırınız. Temizlenmiş yüzeylerin birine az miktarda yapıştırıcı sürünüz. Yapıştırılacak yüzeylere elle basınç uygulayarak birkaç saniye basılı tutunuz. Uygulama sıcaklığı +5 °C ile +40 °C arasındadır.



## Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 20 GR | 50 GR |
|---------------------|-------|-------|
| Kutu Adedi          | 1     | 1     |
| Koli Adedi          | 50    | 30    |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl | 1 yıl |
| Stok Kodu           | 0J03  | 0J06  |

## Kürleşmiş Malzemenin Tipik Özellikleri

| Fiziksel Özellikler                 |                        | Elektriksel Özellikler                  |                      |
|-------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------|----------------------|
| Isıl Genleşmenin Katsayısı (K-1)    | 100 x 10 <sup>-6</sup> | Hacimsel Direnç ( cm)                   | 1 x 10 <sup>16</sup> |
| Isıl İletkenliğin Katsayısı (W/m.K) | 0.10                   | Yüzey Direnci ( )                       | 1 x 10 <sup>16</sup> |
| Çalışma Sıcaklığı                   | -55 °C +80 °C          | Dielektrik Sabiti @ 10 kHz              | 2.30                 |
| Viskozite                           | 1000-1500              | Dielektrik Geçirgenlik Faktörü @ 10 kHz | <0.02                |
| Özgül Ağırlık                       | 1.05                   | Dielektrik Çökme Mukavemeti (kV/mm)     | 25                   |

## Kürleşme Hızı / Alt Tabaka

|                 | Saniye |
|-----------------|--------|
| Çelikten Çeliğe | 20-50  |
| Paslanmaz Çelik | 30-90  |
| Alüminyum       | 10-30  |
| Çinko Kaplama   | 40-90  |
| ABS'den ABS'ye  | 15-40  |
| ABS'den NBR'ye  | 5-15   |
| ABS'den Ahşaba  | 5-10   |
| NBR'den NBR'ye  | 5-10   |
| Polycarbonate   | 20-60  |

## Yapıştırıcı Performansı

| Çekme Mukavemeti |                            |
|------------------|----------------------------|
| Çelik            | 190-210 Kg/cm <sup>2</sup> |
| Paslanmaz Çelik  | 250-450 Kg/cm <sup>2</sup> |
| Alüminyum        | 170-190 Kg/cm <sup>2</sup> |
| Bakır            | 150-170 Kg/cm <sup>2</sup> |
| PVC              | 40-60 Kg/cm <sup>2</sup>   |
| ABS              | 50-70 Kg/cm <sup>2</sup>   |
| Polikarbonat     | 80-120 Kg/cm <sup>2</sup>  |
| Polistiren       | 30-45 Kg/cm <sup>2</sup>   |
| NBR              | 5-9 Kg/cm <sup>2</sup>     |
| SBR              | 5-10 Kg/cm <sup>2</sup>    |

## BY-303 JAPON YAPIŞTIRICI PLASTİK



### ÖZELLİKLERİ

Tek bileşenli bir yapıştırıcıdır. Çok hızlı kürleşme. Saniyeler içinde mükemmel mukavemet.

### UYGULAMA ALANLARI

Özellikle plastik, lastik, kauçuk vb. ürünlerde, Metal, cam, alüminyum, porselen, fayans, seramik, plastik vb. malzemelerin yapıştırılmasında kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Yapıştırılacak yüzeyleri toz, kir ve yağdan arındırınız. Temizlenmiş yüzeylerin birine az miktarda yapıştırıcı sürünüz. Yapıştırılacak yüzeylere elle basınç uygulayarak birkaç saniye basılı tutunuz. Uygulama sıcaklığı +5 °C ile +40 °C arasındadır.

### Ambalaj Bilgileri

| Gramaj              | 20 GR | 50 GR |
|---------------------|-------|-------|
| Kutu Adedi          | 1     | 1     |
| Koli Adedi          | 50    | 30    |
| Son Kullanma Tarihi | 1 yıl | 1 yıl |
| Stok Kodu           | OJ02  | OJ05  |

### Ürün Özellikleri

|                         |                    |                                                                                |               |
|-------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Sıvı Durum              |                    | Kürlü Durum                                                                    |               |
| Baz                     | Etil Siyanoakrilat | Renk                                                                           | Berrak        |
| Renk                    | Berrak             | Özgül Ağırlık (°20C)                                                           | 1.05~1.2      |
| Özgül Ağırlık (°20C)    | 1.053~1.060        | Çalışma Sıcaklığı (°C)                                                         | -55 °C +80 °C |
| Kırılma İndeksi (n 20D) | 1.439              | Kırılma İndeksi (n 20D)                                                        | 1.490         |
| Parlama Noktası (°C)    | >80 °C             | Dielektrik Sabiti (10MHz'de)                                                   | 3.5           |
| Kaynama Noktası (°C)    | 65/6mm Hg          | Dielektrik Kaybı (10MHz'de)                                                    | 0.067         |
| Vistozite (cP)          | 10-30              | Aseton, Dimetilformamid, Nitrometan, Dimetil Sülfoksit İçerisinde Çözelebilir. |               |

### Yapıştırma Mukavemeti

|                             | KG/CM <sup>2</sup> |                                   | KG/CM <sup>2</sup> |
|-----------------------------|--------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Katı PVC'yi Katı PVC'ye     | 40-60              | SBR'yi SBR'ye                     | 5-10               |
| ABS'yi ABS'ye               | 50-70              | Çeliği Çeliğe                     | 190-210            |
| Polikarbonatı Polikarbonata | 80-120             | Paslanmaz Çeliği Paslanmaz Çeliğe | 160-180            |
| Polistireni Polistirene     | 30-45              | Alüminyum Alüminyuma              | 170-190            |
| Doğal Kauçuğu Doğal Kauçuğa | 5-9                | Bakırı Bakıra                     | 150-170            |
| Neopreni Neoprene           | 5-9                | Çeliği Katı PVC'ye                | 50-60              |
| NBR'yi NBR'ye               | 5-9                | Paslanmaz Çeliği Neoprene         | 5-10               |
| ABS'yi SBR'ye               | 5-10               |                                   |                    |

### Kürlenme Süresi

| BY-303 JEL              | Saniye |                                   | Saniye |
|-------------------------|--------|-----------------------------------|--------|
| ABS'yi ABS'ye           | 4-6    | NBR'yi NBR'ye                     | 3-5    |
| Ahşabı Ahşaba           | >60    | Paslanmaz Çeliği Paslanmaz Çeliğe | 45-55  |
| ABS'yi Paslanmaz Çeliğe | 50-60  | ABS'yi NBR'ye                     | 3-5    |
| NBR'yi Paslanmaz Çeliğe | >60    | Ahşabı ABS'ye                     | >60    |

# EPOKSİ GRUBU



## EPOKSİ METAL & ÇELİK YAPIŞTIRICI

İki bileşenli epoksi bazlı olup, mükemmel mukavemeti olabilmesi için özel olarak formüle edilmiş ve sertleştiğinde demir mukavemetine sahip olan bir yapıştırıcıdır.



### ÖZELLİKLERİ

İki bileşenli bir yapıştırıcıdır. Metal-metal uygulamalarında bilinen en iyi yapıştırıcıdır. Elektrik iletmez. Yağ, asit, akaryakıt vb. gibi maddelere karşı dayanıklıdır. Isıya dayanıklıdır (150 °C-180 °C). Kuruduktan sonra delinebilir, eğelenebilir.

### UYGULAMA ALANLARI

Araçların silindir kapaklarının ve motor blok çatlak ve deliklerinde,  
Kaporta çatlak ve deliklerinde,  
Sanayi makinalarının çatlak ve kırıklarında,  
Alüminyum, pik, bronz, pirinç ve benzeri uygulamalarda,  
Radyatör tamirinde,  
Döküm işlerinde ve kalıpcılıkta hataları gidermede,  
Tamir gereken parçalarda dolgu amaçlı olarak kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Yapıştırılacak yüzeyleri toz, kir ve yağdan arındırınız. Reçine ve katalizörü bire üç oranda gri renkli bir karışım sağlanıncaya kadar karıştırınız. Temizlenmiş yüzeylere karışımı sürünüz. Yapıştırılan yüzeyler sertleşme sağlanana kadar sabitlenir. Yapışma süresi yaklaşık 8 saat olup, tam sertleşme 24 saattir. Süreyi azaltmak için yüzeyleri ısıtabilirsiniz.

### Teknik Veriler

|                  |                        |
|------------------|------------------------|
| Renk             | Siyah-Beyaz            |
| Karışım Oranı    | 1-3                    |
| Shore A Sertliği | 2000 N/mm <sup>2</sup> |
| Sertleşme Süresi | 24 Saat                |

### Ambalaj Bilgileri

|                     |        |
|---------------------|--------|
| Gramaj              | 100 Gr |
| Kutu Adedi          | 1      |
| Koli Adedi          | 20     |
| Son Kullanma Tarihi | 3 Yıl  |
| Kod                 | OE04   |

## EPOKSİ PLASTİK VE ÇELİK YAPIŞTIRICI 16 GR

İki bileşenli epoksi bazlı olup, mükemmel mukavemeti olabilmesi için özel olarak formüle edilmiş bir yapıştırıcıdır.



### ÖZELLİKLERİ

İki bileşenli bir yapıştırıcıdır. Şeffaftır. Yağ, asit, akaryakıt vb. gibi maddelere karşı dayanıklıdır. Elektrik iletmez. Isıya dayanıklıdır. (150 °C-180 °C). Vibrasyona karşı dayanıklıdır.

### UYGULAMA ALANLARI

Otomobillerin muhtelif aksamalarında, Radyatör ve kaporta çürük ve deliklerinde, Metal, cam, alüminyum, ağaç, porselen, fayans, seramik, deri, kumaş, pik, plastik vb. malzemelerin yapıştırılmasında, Su borusu ve depoların tamirinde, Her türlü elektrikli aletlerin tamirinde, Bijuteri ve emprime işlerinde, Tamir gereken parçalarda dolgu amaçlı olarak kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Yapıştırılacak yüzeyleri toz, kir ve yağdan arındırınız. Reçine ve katalizörü birebir oranda homojen bir karışım sağlanıncaya kadar karıştırınız. Temizlenmiş yüzeylere karışımı sürünüz. Yapıştırılan yüzeyler sertleşme sağlanana kadar sabitlenir. Yapışma süresi yaklaşık 2 saat olup, tam sertleşme 24 saattir. Süreyi azaltmak için yüzeyleri ısıtabilirsiniz.

### Teknik Veriler

|                  |         |
|------------------|---------|
| Renk             | Şeffaf  |
| Karışım Oranı    | 1-1     |
| Shore A Sertliği | 95+-5   |
| Sertleşme Süresi | 24 Saat |

### Ambalaj Bilgileri

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Gramaj              | 16 (9+7) Gr |
| Kutu Adedi          | 12          |
| Koli Adedi          | 144         |
| Son Kullanma Tarihi | 3 Yıl       |
| Kod                 | 0E01        |

## EPOKSİ RAPİD YAPIŞTIRICI 16 GR



İki bileşenli epoksi bazlı olup, mükemmel mukavemeti olabilmesi için özel olarak formüle edilmiş bir yapıştırıcıdır.

### Teknik Veriler

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Renk             | Şeffaf    |
| Karışım Oranı    | 1-1       |
| Shore A Sertliği | 95+-5     |
| Sertleşme Süresi | 10 Dakika |

### Ambalaj Bilgileri

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Gramaj              | 16 (9+7) Gr |
| Kutu Adedi          | 12          |
| Koli Adedi          | 144         |
| Son Kullanma Tarihi | 3 Yıl       |
| Kod                 | 0E03        |

### ÖZELLİKLERİ

İki bileşenli bir yapıştırıcıdır. Şeffaftır. Yaklaşık 10 dakikada yapıştırır. Yağ, asit, akaryakıt, vb. gibi maddelere karşı dayanıklıdır. Elektrikli iletmez. Isıya dayanıklıdır (150 °C-180 °C). Vibrasyona karşı dayanıklıdır.

### UYGULAMA ALANLARI

Otomobillerin muhtelif aksamalarında, Radyatör ve kaporta çürük ve deliklerinde, Metal, cam, alüminyum, ağaç, porselen, fayans, seramik, deri, kumaş, plastik, vb. malzemelerin yapıştırılmasında, Su borusu ve depoların tamirinde, Her türlü elektrikli aletlerin tamirinde, Tamir gereken parçalarda dolgu amaçlı olarak kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Yapıştırılacak yüzeyleri toz, kir ve yağdan arındırınız. Reçine ve katalizörü birebir oranda homojen bir karışım sağlanıncaya kadar karıştırınız. Temizlenmiş yüzeylere karışımı sürünüz. Yapıştırılan yüzeyler sertleşme sağlanana kadar sabitlenir. Yapışma süresi yaklaşık 10 dakikadır. Tam kuruma 2 saat olup, tam sertleşme 12 saattir.

## EPOKSİ PLASTİK VE ÇELİK YAPIŞTIRICI ÖZEL



### Teknik Veriler

|                  |         |
|------------------|---------|
| Renk             | Şeffaf  |
| Karışım Oranı    | 3-2     |
| Sertleşme Süresi | 24 Saat |

### Ambalaj Bilgileri

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Gramaj              | 4.5 Kg / 3 Kg |
| Kutu Adedi          | 1             |
| Koli Adedi          | 1 Takım       |
| Son Kullanma Tarihi | 3 Yıl         |
| Kod                 | 0E06 / 0E07   |

İki bileşenli epoksi bazlı olup, mükemmel mukavemeti olabilmesi için özel olarak formüle edilmiş bir yapıştırıcıdır.

### ÖZELLİKLERİ

İki bileşenli bir yapıştırıcıdır. Yağ, asit, akaryakıt, vb. gibi maddelere karşı dayanıklıdır. Elektrikli iletmez. Isıya dayanıklıdır (150 °C-180 °C). Vibrasyona karşı dayanıklıdır.

### UYGULAMA ALANLARI

Otomobillerin muhtelif aksamalarında, radyatör ve kaporta çürük ve deliklerinde, metal, cam, alüminyum, ağaç, porselen, fayans, seramik, deri, kumaş, plastik, vb. malzemelerin yapıştırılmasında, su borusu ve depoların tamirinde, her türlü elektrikli aletlerin tamirinde, bijuteri ve emprime işlerinde, tamir gereken parçalarda dolgu amaçlı olarak kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Yapıştırılacak yüzeyleri toz, kir ve yağdan arındırınız. Reçine ve katalizörü üçe iki oranda homojen bir karışım sağlanıncaya kadar karıştırınız. Temizlenmiş yüzeylere karışımı sürünüz. Yapıştırılan yüzeyler sertleşme sağlanana kadar sabitlenir. Yapışma süresi yaklaşık 2 saat olup, tam sertleşme 24 saattir. Süreyi azaltmak için yüzeyleri ısıtılabilir.

## EPOXY PUTTY 40 GR / 80 GR



### Teknik Veriler

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Renk             | Sarı Mavi |
| Karışım Oranı    | 1-1       |
| Sertleşme Süresi | 24 Saat   |

### Ambalaj Bilgileri

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Gramaj              | 40 Gr / 80 Gr |
| Kutu Adedi          | 1             |
| Koli Adedi          | 24            |
| Son Kullanma Tarihi | 3 Yıl         |
| Kod                 | 0E10 / 0E09   |

İki bileşenli epoksi bazlı olup, mükemmel mukavemeti olabilmesi için özel olarak formüle edilmiş macun şeklinde bir yapıştırıcıdır.

### ÖZELLİKLERİ

İki bileşenli bir yapıştırıcıdır. Yağ, asit, akaryakıt vb. gibi maddelere karşı dayanıklıdır. Elektrikli iletmez.

### UYGULAMA ALANLARI

Radyatörlerde, sıvı tanklarında, egzoz tamirinde, akaryakıt depolarında, havuzlarda, her türlü metal, ahşap, beton vb. malzemelerin dolgusunda kullanılabilir.

### KULLANIM ŞEKLİ

Yapıştırılacak yüzeyleri toz, kir ve yağdan arındırınız. Sarı ve mavi ürünlerden eşit miktarda alarak karışım rengi yeşil olana kadar karıştırınız. Daha sonra yapıştırılacak yüzeye uygulayınız. Macunun tam sertleşme süresi 3 saat olup tam sertleşme 24 saattir. Sertleştikten sonra yüzey boyanabilir, zımparalanabilir, delinebilir. Son kullanma tarihi 3 yıldır. Eğer ürün buzdolabında saklanırsa 5 yıldır.





**ERGİN KİMYA SAN. ve DİŞ TİC. A.Ş.**

Dr. Mithat Martı Caddesi No: 17 Hadımköy, İstanbul - Türkiye

☎ +90 212 771 31 83 ☎ +90 212 771 08 74

[www.erginkimya.com](http://www.erginkimya.com)